

# SIRUBA®

## L818F

Návod k použití



**Poznámka: Před prvním použitím stroje pečlivě prostudujte návod k použití.**

Uchovejte návod pro další nahlédnutí.

LY08F.MAR.2002

TEXCENTRUM, spol. s r.o., Srážná 20, 586 01 Jihlava  
Tel.: 567 321 124, fax.: 567 310 071

## Obsah

Informace důležité pro bezpečnost

Upozornění – varování

Instalace olejové vany

Mazání

Nastavení množství oleje dopravovaného do chapače

Upevnění jehly

Nastavení chapače

Navlékání nitě do stroje

Nastavení délky stehu

Montáž stojánku nití

Montáž krytu řemene a navíječe nití

Nastavení kolenní páky pro zdvih patky

Ovládání pedálu

Nastavení napětí jehelní a cívkové niti

Nastavení vyrovnávací pružiny napětí

Manuální nožní zdvih

Nastavení přítlaku patky

Načasování podávání

Nastavení sklonu zoubků

Nastavení výšky podávacích zoubků

Vzájemné postavení jehly a chapače

Nastavení zdvihu patky

Nastavení bočního nože

Nastavení vodiče nit'ové páky

Nastavení stop pozice jehly

Nastavení tlaku a rozsahu spouštěcího pedálu

Nastavení pedálu

Ovládání dotykového spínače zpětného stehu

Nastavení odhozu nitě

Nákres výřezu stolní desky

## INFORMACE DŮLEŽITÉ PRO BEZPEČNOST

**Pro bezpečnou a správnou funkci stroje je nutné stroj správně ovládat.**

**Prosím přečtěte si následující pokyny a mějte je po ruce pro příští nahlédnutí. Věříme, že se strojem budete spokojeni.**

1. Při používání stroje věnujte pozornost základním bezpečnostním zásadám.
2. Před použitím stroje, pečlivě přečtěte tento návod a uschovejte ho pro příští použití.
3. Použijte tento stroj pouze v souladu s předpisy a nařízeními platnými ve vaší zemi.
4. Je zakázáno používat stroj bez předepsaných ochranných prvků. Všechna tato zařízení musí být ve správné poloze před spuštěním stroje.
5. Stroj může být obsluhován pouze náležitě proškolenou osobou.
6. Pro vyšší bezpečnost práce doporučujeme použít ochranné brýle.
7. Při následujících operacích je třeba vždy vypnout hlavní vypínač stroje nebo jej odpojit od přívodu elektrického proudu:
  - navlékání jehly, navlékání nit'ového táhlíku, výměna cívky s nití
  - výměna jehly, patky, stehové desky, zoubků a zakladačů...
  - při opravě stroje
  - vždy, když obsluha opouští pracoviště nebo na pracovišti nikdo není
  - motor, který není vybaven brzdou se musí nechat úplně doběhnout
8. V případě, že olej potřísní vaši kůži či oči, opláchněte zasažená místa. V nutném případě vyhledejte lékařskou pomoc.
9. Nedotýkejte se pohybujících se částí stroje za chodu.
10. Kvalifikovaný odborník je nutný pro případné úpravy či opravy. Doporučuje se používat výhradně originálních náhradních součástek či zařízení.
11. Běžné opravy, kontroly a školení obsluhy musí být prováděny výhradně kvalifikovanými odborníky.
12. Pouze vyškolení pracovníci, či dobře vyškolená obsluha je oprávněna zasahovat do elektronické části stroje, či měnit její nastavené parametry. Okamžitě vypněte stroj, jestliže zjistíte jakoukoli poruchu v tomto směru a nechte ji neprodleně odstranit.
13. V případě, že je stroj vybaven pneumatickým ovládním, odpojte přívod tlakového vzduchu.
14. Je nezbytné zajistit pravidelnou kontrolu, údržbu a čištění stroje.
15. Správné postavení stroje na podlaze je nutné pro jeho správný chod, nízkou hlučnost a pohodlné ovládním. Nepoužívejte stroj, který vydává nepřírozený hluk.
16. Používejte pouze předepsané elektrické zásuvky a zástrčky s předepsanou ochranou či uzemněním.
17. Stroj může být použit pouze pro účely, ke kterým byl zkonstruován.
18. Jakékoliv úpravy mohou být provedeny pouze v souladu s příslušnými předpisy.
19. Zvláště dbejte na toto dvojí upozornění:
  - nesnímejte či neotvírejte kryty na el. kontrolním boxu a nikdy nesahejte do prostor el. rozvodů chcete-li se vyhnout úrazu el. proudem.
  - Vždy mějte na paměti:
    - a) nikdy nepoužívejte stroj bez krytů řemene, chrániče prstů a dalších bezpečnostních prvků.
    - b) Pozor na vlasy, prsty či volné části oděvu, aby nepřišly do styku s rotujícími částmi jako je např. řemenice, navíječ nití, či řemen.
    - c) Při manipulaci se strojem nikdy nedávejte prsty pod jehlu, či do blízkosti nit'ového táhlíku, když je vypínač stroje zapnut.
    - d) Když je stroj v chodu, chapač rotuje vysokou rychlostí a může způsobit vážné zranění při neopatrné manipulaci s pouzdem s nití.
    - e) Dejte pozor na prsty při manipulaci s hlavou stroje.
    - f) Vypněte stroj při sklápění hlavy stroje, manipulaci s řemenem, či jeho kryty.
    - g) Servo motor je bezhlučný, je-li stroj v klidu. Vždy je třeba vypnout stroj, aby nedošlo k jeho nechtěnému spuštění.
    - h) Nikdy nepoužívejte stroj, který není správně uzemněn, aby jste se vyhnuli zranění el. proudem, či poškození stroje.
    - i) Vypněte vypínač stroje, jestliže jakkoli manipulujete s konektory. (Hrozí úraz el. proudem, či vážné poškození elektronického zařízení).

UPOZORNĚNÍ:

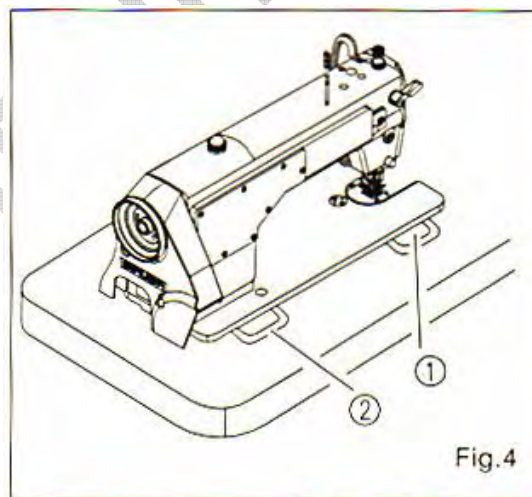
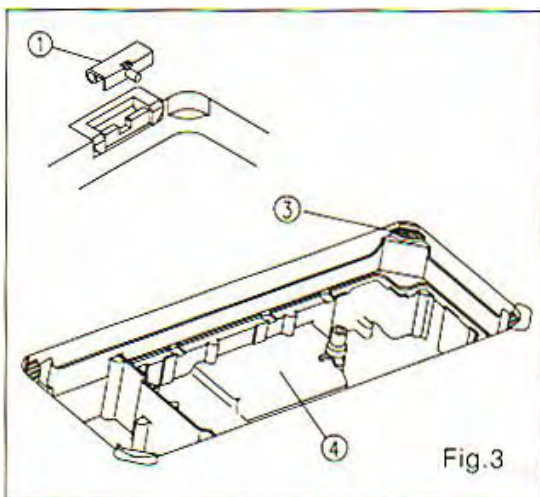
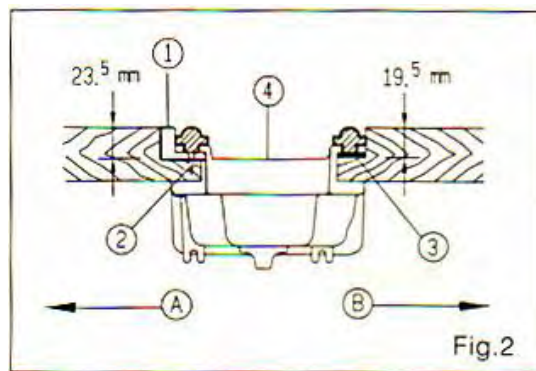
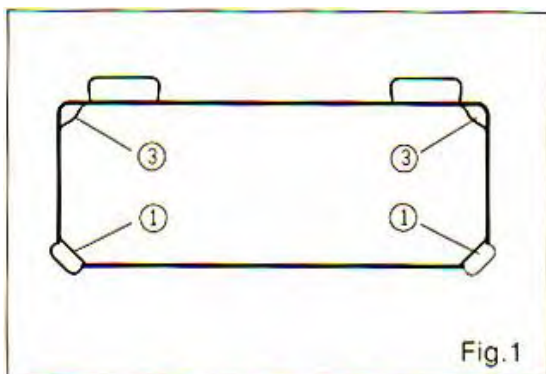
**Dodržte následující pokyny, aby jste se vyhnuli zranění či problémům se strojem.**

1. Před prvním použitím stroj kompletně vyčistěte.
2. Správně zapojte elektrickou zásuvku a zkontrolujeme (jedna či tři fáze)
3. Pečlivě zasuňte vidlici do zásuvky
4. Nezapínejte motor, pokud se neshoduje napětí vyražené na štítku s napětím v síti
5. Přesvědčte se, zdali je správný směr otáčení.

[www.texcentrum.com](http://www.texcentrum.com)

## 1. INSTALACE OLEJOVÉ VANY

1. Olejová vana je usazena na čtyřech rozích vyfrézovaných do otvoru v desce stolu (obr.1.)
2. Použijte hřebíky (2) aby jste upevnili pryžové bloky z přední části desky (A), použijte pryžové podložky z druhé strany (B). Uložte olejovou vanu (4) na tyto podložky. (obr.2.)
3. Nasuňte dva závěsy (1) do otvorů v desce hlavy stroje a tyto pak současně s hlavou stroje uložíme do silentbloků (2). Pak stroj uložíme na čtyři rohové podložky. (obr.3,4.)



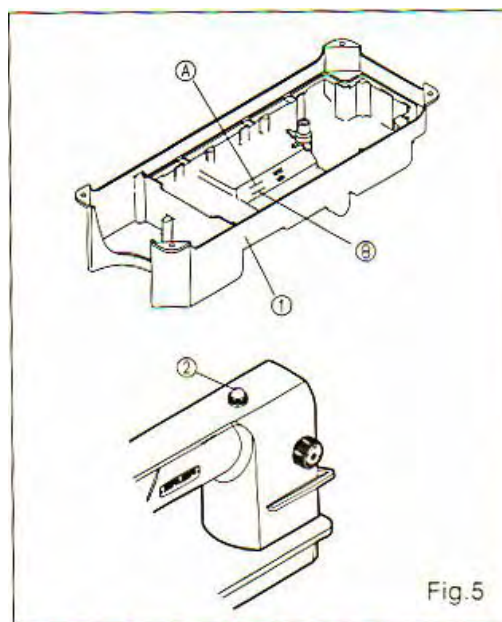
## 2. MAZÁNÍ

Viz obr.5.

- a) Olejovou vanu doplňte olejem určeným do šicích strojů po horní rysku A.
- b) Jakmile hladina oleje klesne pod rysku B, je třeba doplnit olej.
- c) Ujistěte se, že olej vystřikuje do průzoru (2), když je stroj v provozu.
- d) Když je stroj dán poprvé do provozu nebo nebyl delší dobu používán, je třeba nechat jej volně běžet při 3000-3500spm po dobu 10 min., aby se snížilo riziko zadření.

Mazání pod čelním krytem stroje (obr.6)

- a) Otáčejte ventilem (1) pro zvýšení nebo snížení množství oleje dodávaného do kliky jehelní tyče (2) a nitového táhlíku (3).



- b) Zmenšení průtoku oleje dosáhneme otočením ventilu (1) ve směru B tak, aby značka A byla blíže k ojnici (2) nit'ového táhlíku.  
 c) Zvětšení průtoku dosáhneme opačným způsobem.

Množství oleje v chapači

a) Z papíru cca 25x70mm si vytvořte zkušební proužek.

b) Proužek umístěte na dno olejové vany. Při provádění testu odstraňte posuvnou desku a nedotýkejte se chapače prsty. (obr.8.)

-Pokud stroj nebyl před touto zkouškou v provozu, nechte jej běžet naprázdno, aby se zahřál.

-Zatímco se stroj otáčí dejte testovací proužek (3), jak je uvedeno na obrázku.

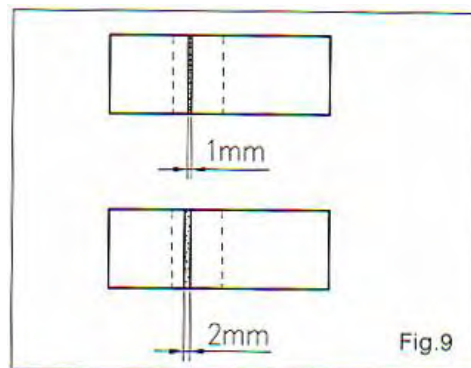
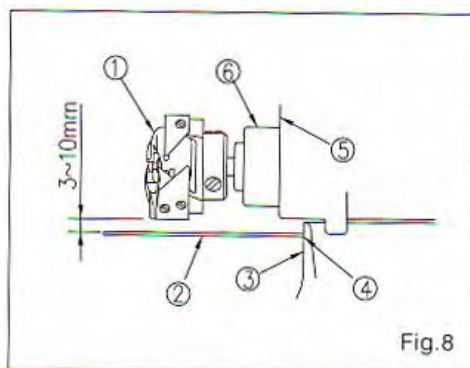
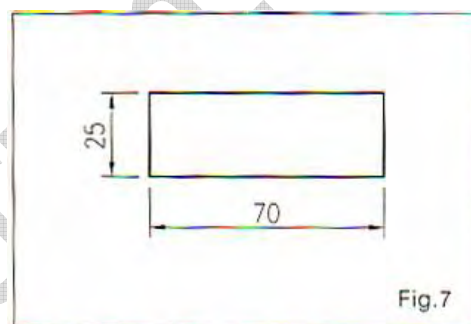
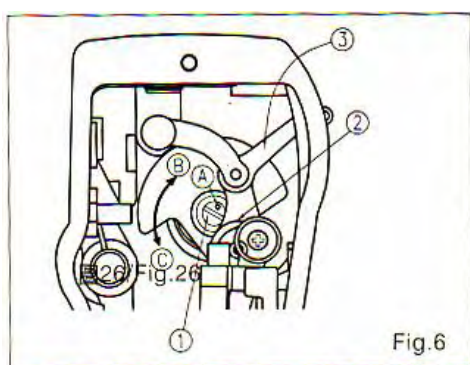
-Ujistěte se, že hladina oleje je mezi HI a LOW.

-Test se provádí po dobu 5 vteřin.

-Olej vytvoří na papíru proužek široký 1mm (obr.9.)

-Nedostatečné množství oleje může způsobit přehřívání chapače, velké množství může způsobit skvrny na šitém materiálu.

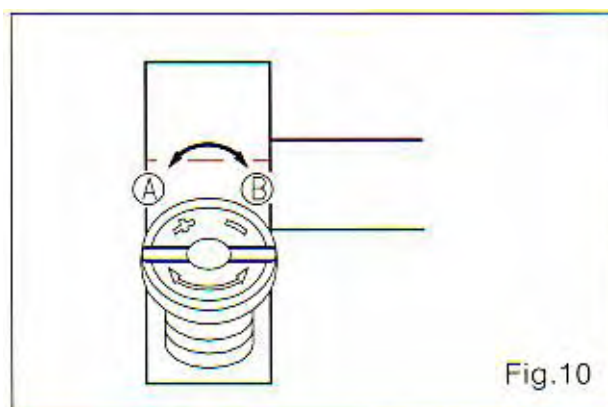
-Správné nastavení je třeba 3x přezkoušet na papírových proužcích.



### 3. NASTAVENÍ MNOŽSTVÍ OLEJE **DODÁVANÉHO DO CHAPAČE**

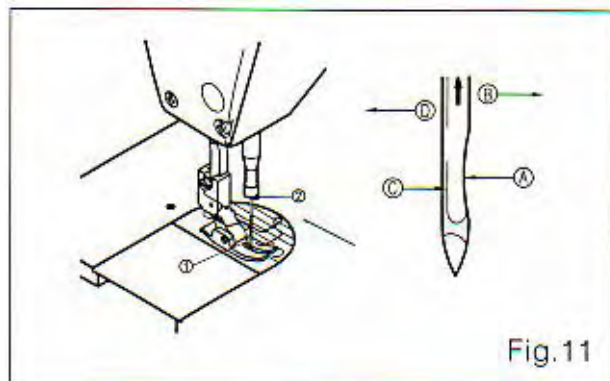
Pro nastavení požadovaného množství oleje otáčejte nastavovacím šroubkem v protisměru hodinových ručiček pro přidávání a ve směru hodinových ručiček pro ubírání (obr.10.).

Po nastavení nechte stroj běžet po dobu 30sek. naprázdno a znovu proveďte odšťikový test.



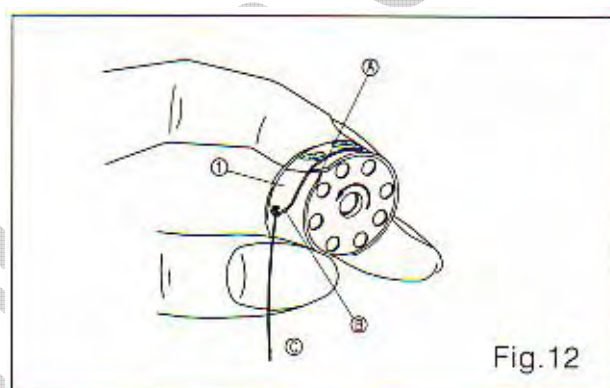
#### 4. INSTALACE JEHEL

1. Vypněte stroj a otáčejte ručním kolečkem, dokud nebude jehelní tyč v nejvyšší poloze (obr.11.).
2. Povolte šroubek (2) a držte jehlu (1) vybranou částí (A) vpravo ve směru B a ujistěte se, že dlouhé vybrání jehly (C) je vlevo ve směru (D).
3. Jehlu vložte do otvoru až nadoraz.
4. Utáhněte šroubek (2).



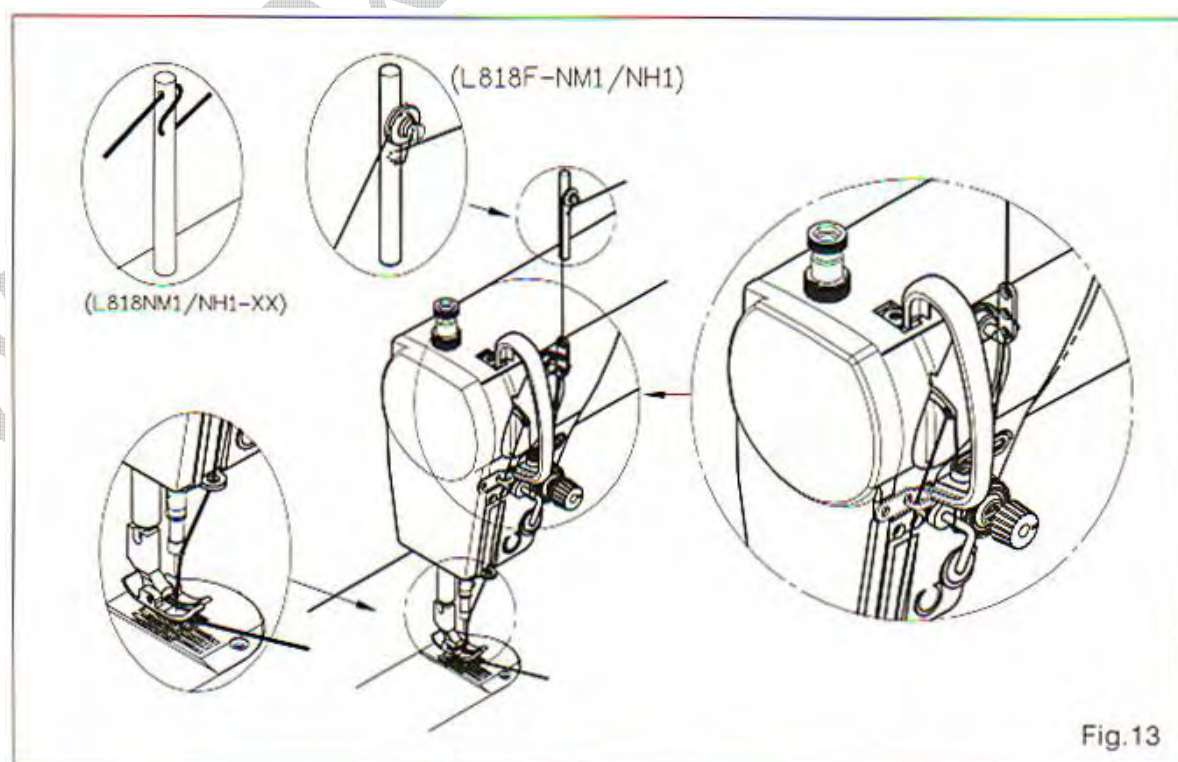
#### 5. INSTALACE CÍVKY

1. Cívku vložte do pouzdra, aby se nit odvíjela po směru hodinových ručiček C. Nit je vedena pod napínací pružinou. A vychází ven z pouzdra zářezem B.
2. Nit přotáhněte průřezem v pouzdře A, zatáhněte nit ve směru C. Nit se musí vtáhnout pod přitlačné pérko (1) a vyjde ve výřezu B.
3. Pokud je nit tažena směrem C, cívka se musí otáčet ve směru šipky.



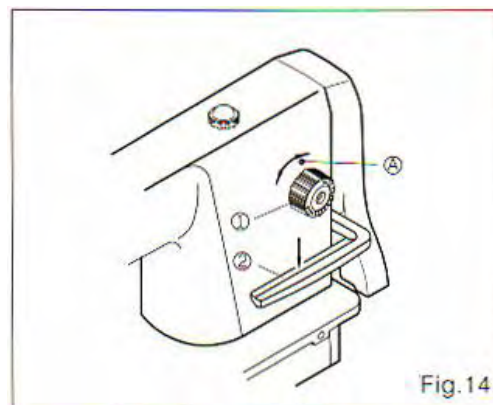
#### 6. NAVLÉKÁNÍ STROJE

Navlékání proved'te dle obrázku 13.



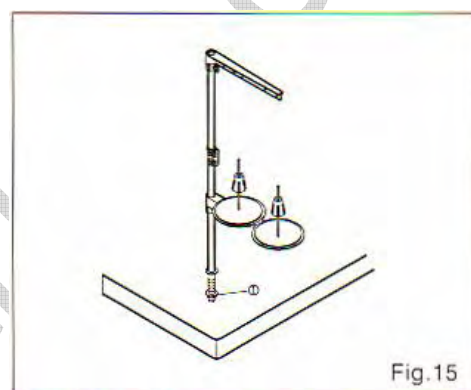
## 7. NASTAVENÍ DÉLKY STEHU

1. Otáčejte knoflíkem délky stehu (1) a zvolte požadovanou číslici proti značce A. (Obr.14.).
2. Číslice označují délku stehu v milimetrech.



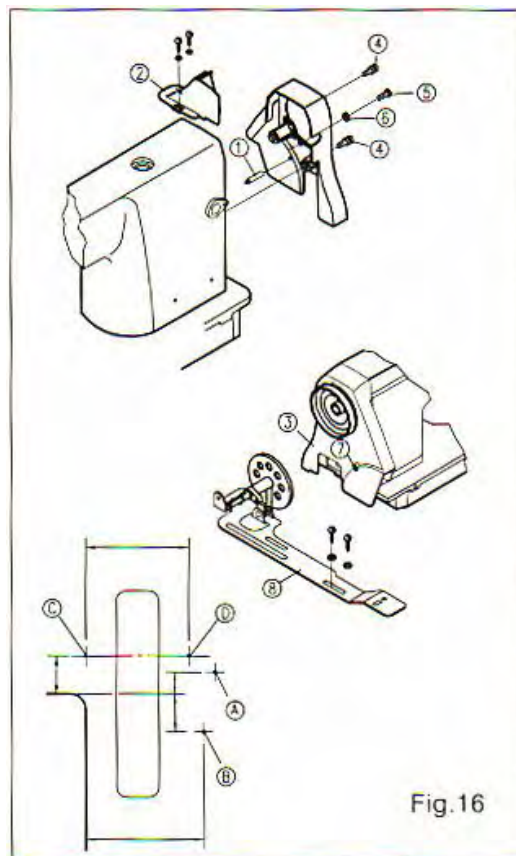
## 8. NASTAVENÍ STOJANU NÍTÍ

Nastavení stojanu provedte dle obrázku 15. Pod deskou stolu je třeba stojan zajistit maticí.



## 9. MONTÁŽ NAVÍJEČE CÍVEK A KRYTU ŘEMENE

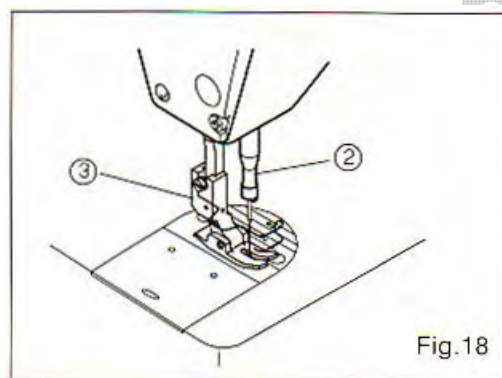
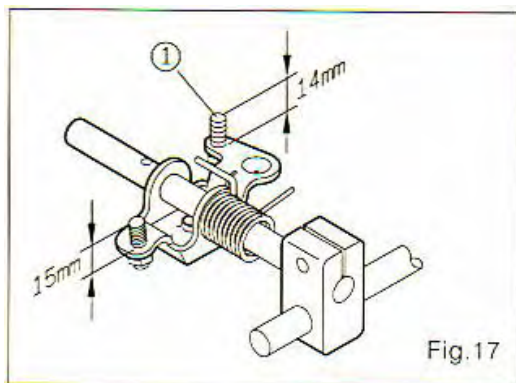
1. Vyrvejte otvory A, B, C, D v desce stolu. (Obr.16.)
2. Do otvoru hlavy stroje vložte opěrky (1) krytu řemene.
3. Ruční kolečko provlečte otvorem krytu řemenice (3). Řemen volně vložte do drážky řemenice.
4. Druhou část krytu upevněte do otvorů C a D.
5. Pomocí šroubů (4), (5) a podložek (6) připevněte kryt k hlavě stroje.
6. Připevněte kryt (7) do krytu (3).
7. Pohněte krytem řemene (2) směrem k řemeni (3), aby mezera mezi hlavním krytem byla 0,5-1mm.
8. Navíječ cívky (8) namontujte do otvoru A a B z horní strany pomocí šroubků a podložek.





## 10. NASTAVENÍ KOLENNÍHO ZDVIHU PATKY

1. Výška zdvihu přítlačné patky pomocí kolenní páky je z výroby nastavena na 10mm. (Obr. 17,18).
2. Pomocí nastavovacího šroubku (1) na páce kolenního zdvihu může být patka nastavena až na 13mm.
3. Pokud nastavíme zdvih patky na více jak 10mm je třeba zajistit spodní část jehelní tyče (2), aby v dolní poloze (3) nenarážela do přítlačné patky.

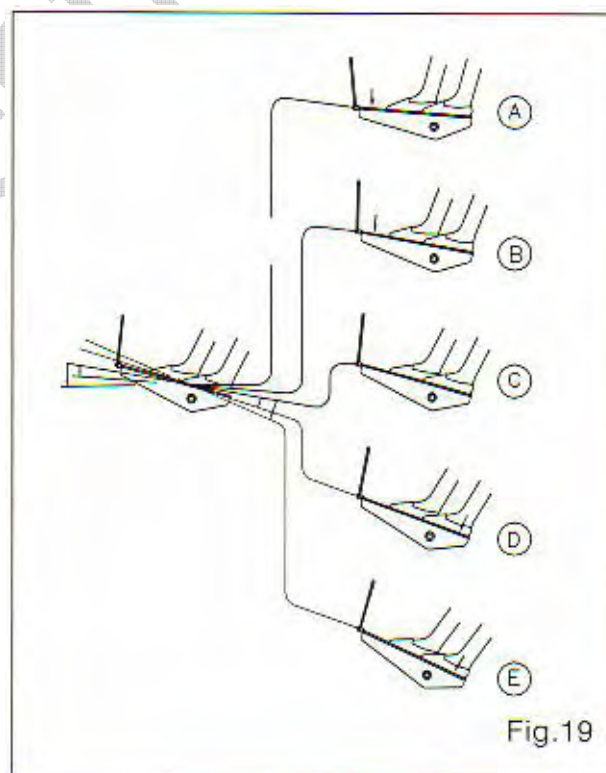


## 11. PEDÁL

1. Pedál stlačte lehce dopředu B, stroj začne šít nejvyšší rychlostí.
2. Po sešlápnutí přední části pedálu A, stroj šije nejvyšší rychlostí.
3. Po vrácení pedálu do původní polohy C se stroj zastaví (příčmež jehla bude buď v dolní nebo v horní poloze dle navoleného programu).
4. Po sešlápnutí zadní části pedálu E. Stroj ořízne nitě.

### 5. Upozornění:

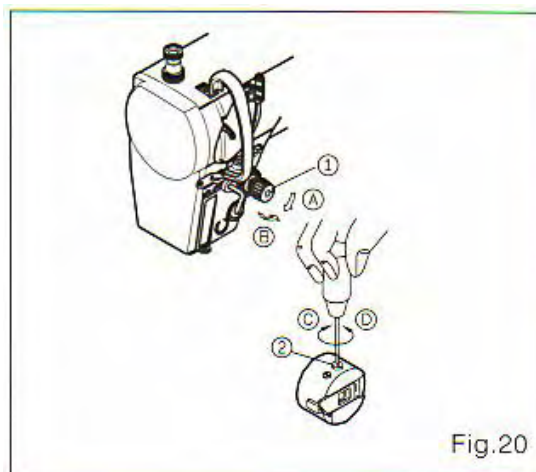
- a. Pokud je stroj vybaven automatickým zdvihem patky, stroj po lehkém sešlápnutí pedálu vzad patku zvedne a po dalším sešlápnutím vzad jde patka dolů, stroj odstřihne a patka zůstane dle navoleného programu buď nahoře nebo dole.
- b. Stroj se zastaví, jakmile se dokončí zapožití, pokud se pedál vrátí do neutrální polohy, pak je připraven k dalšímu šití.
- c. Při stlačení zadní části pedálu stroj automaticky odstřihne.
- d. Pokud vrátíte pedál do neutrální polohy a pak sešlápnete dozadu, stroj odstřihne.
- e. Pokud stroj zastaví a jehla zůstane v dolní poloze, při sešlápnutí dozadu se jehla přesune nahoru.



## 12. NASTAVENÍ PNUTÍ **HORNÍ A DOLNÍ NITĚ**

Pnutí horní nitě (obr.20.)

- a. Pnutí horní nitě si nastavíte pomocí nastavovacího knoflíku (1). Při otáčení ve směru A bude konec nitě v jehle po odstříhu kratší.
- b. Konec nitě bude delší, pokud budete otáčet nastavovacím knoflíkem ve směru B.
- c. Zvýšení pnutí horní nitě otáčením nastavovacího knoflíku ve směru C.
- d. Pnutí nitě snížíme otáčením nastavovacího knoflíku ve směru D.

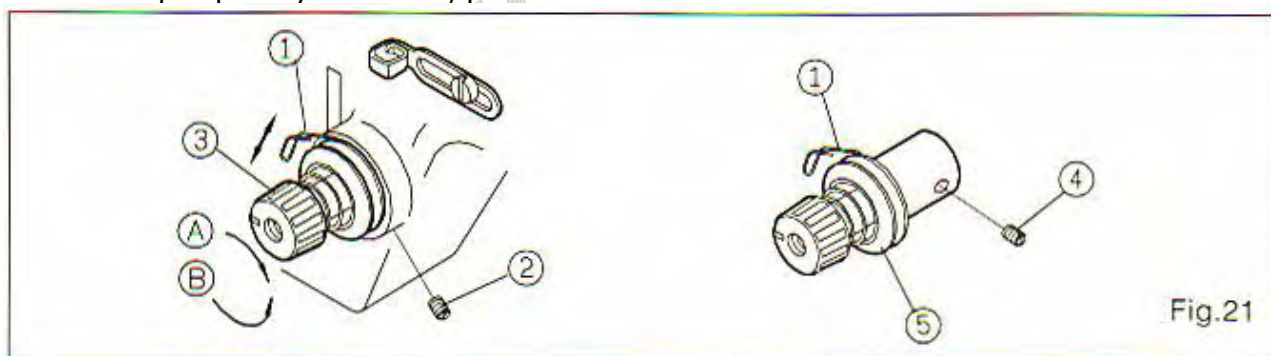


Pnutí dolní nitě

- a. Pnutí dolní nitě zvýšíte otáčením nastavovacího šroubku (3) ve směru E.
- b. Pro snížení pnutí dolní nitě otáčejte nastavovacím šroubkem ve směru F.

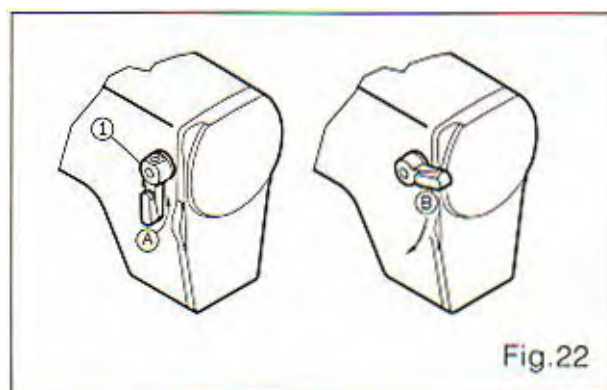
## 13. NASTAVENÍ PRUŽINY VYROVNÁVAJÍCÍ NAPĚTÍ

1. Nastavení zdvihu pružiny (1) můžeme změnit (obr. 21)
  - a. Povolte šroub (2)
  - b. Zdvih pružiny se zvětší, když celou brzdičku napětí (3) otočíme ve směru A.
  - c. Pokud brzdičku (3) otočíme ve směru B, zdvih zmenšíme.
2. Nastavení předpětí pružiny vyrovnávajícího napětí
  - a. Povolte šroub (2) a vyjměte komplet brzdičky (5).
  - b. Povolte šroub (4)
  - c. Předpětí pružiny zvětšíme, pokud budeme otáčet hřídelí brzdičky ve směru A.
  - d. Předpětí pružiny zmenšíme, pokud otočíme hřídelkou ve směru B.



## 14. **RUČNÍ ZDVIH** PATKY

1. Zastavte stroj a otočte páčku ve směru A, aby se patka zvedla a držte ji nahoře (obr.22).
2. Přítlačná patka se zvedne na 5,5mm zůstane v horní poloze, otočte páčkou ve směru B, aby se patka dostala do původní polohy.



## 15. NASTAVENÍ PŘÍTLAKU PATKY

1. Pro zvýšení přítlaku patky povolte matici (2) a otáčejte regulační pružinkou patky (1) ve směru A. (Obr.23.).
2. Otáčejte regulační pružinkou (1) ve směru B, aby jste snížili přítlak patky.
3. Utáhněte matici (2).
4. Klasický přítlak patky je nastaven na 5 kg, pro těžké materiály je 7 kg. Aby jste dosáhli nejlepších výsledků nastavte přesný přítlak patky vzhledem k šitému materiálu.

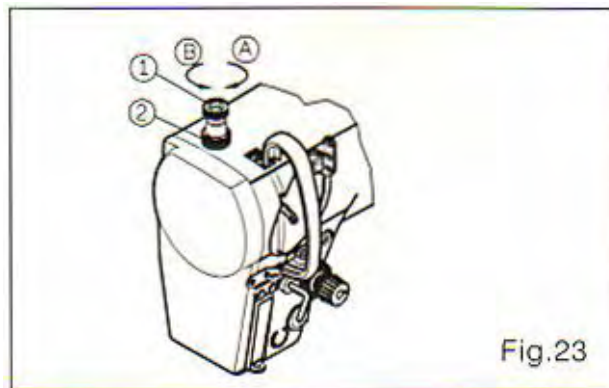


Fig.23

## 16. NASTAVENÍ PODÁVÁNÍ

1. Povolte šroubky (2) a (3) na výstředníku (1) a pohněte jím buď ve směru šipky nebo v protisměru a šroubky utáhněte. (obr.24.)
2. Standardní nastavení je, když je špička jehly 5mm nad stehovou deskou, horní hrana zoubků je v rovině se stehovou deskou.
3. Pokud materiál není dostatečně podáván postupují zoubky ve směru šipky.
4. Aby jste zvýšili pevnost, posuňte časovač zoubků tak, že je posunete v protisměru šipky.

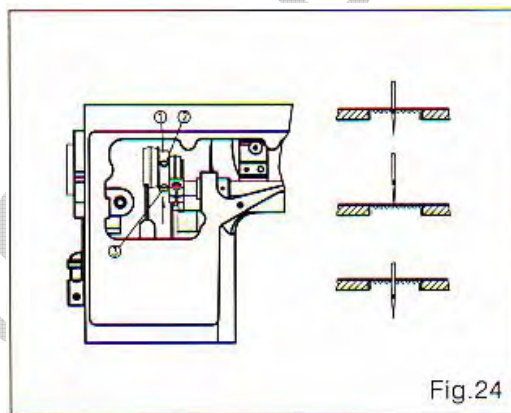


Fig.24

## 17. NASTAVENÍ SKLONU PODÁVACÍCH ZOUBKŮ

1. Pokud je bod A v rovině s bodem B na závěsu podavače, poloha je zachována (obr.25.)
2. Aby se materiál při šití nekřčil je třeba dle potřeby naklonit zoubky dopředu, či dozadu.
3. Nastavení se provádí pomocí nastavovacího šroubu, kterým lze otáčet až o 90°.
4. Výška zoubku se nastaví po nastavení sklonu zoubků.

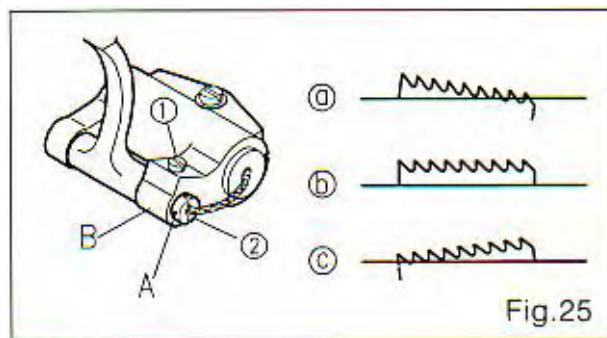


Fig.25

## 18. NASTAVENÍ VÝŠKY PODÁVACÍCH ZOUBKŮ

1. Nastavení výšky zoubků nad stehovou deskou je různé.  
Standardní materiál: 0,75-0,85mm  
Těžký materiál: 1,15-1,25mm  
Lehký materiál: 0,70-0,80mm
2. Při šití lehkých látek dochází při vyšším nastavení zoubků ke křčení látky.
3. Nastavení výšky zoubků:
  - a. Uvolněte šroub (2) na závěsu (1) (obr.26.)
  - b. Výšku zoubků nastavte natočením závěsu nahoru či dolů.
  - c. Utáhněte šroub (2).

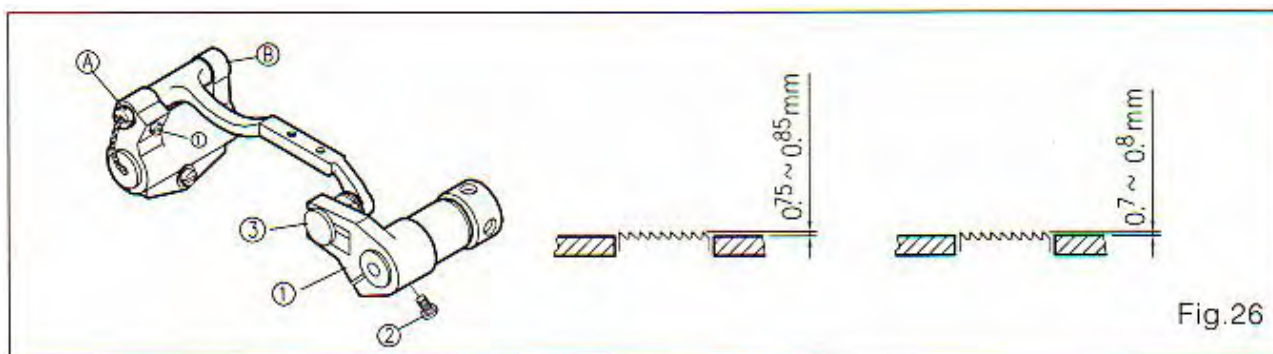


Fig.26

## 19. NASTAVENÍ ZDVIHU JEHLY VŮČI CHAPAČI

Pokud potřebujeme změnit výšku jehelní tyče, je třeba ji přesunout do nejnižší polohy a povolit šroub (1) (obr.27.)  
 Pokud se zvedne jehla z nejnižší polohy na 2-2,2mm (otáčíme-li řemenicí ve směru otáčení), hrot chapače je cca 1,5mm nad horní hranou ouška jehly. Mezera mezi jehlou a hrotem chapače je 0-0,1mm.

Upozornění:

Mezera mezi jehlou a chapačem závisí na síle použité jehly. Tzn., že při slabší jehle stroj vynechává, při silnější je jehla ohýbána a tím se ničí špička chapače.

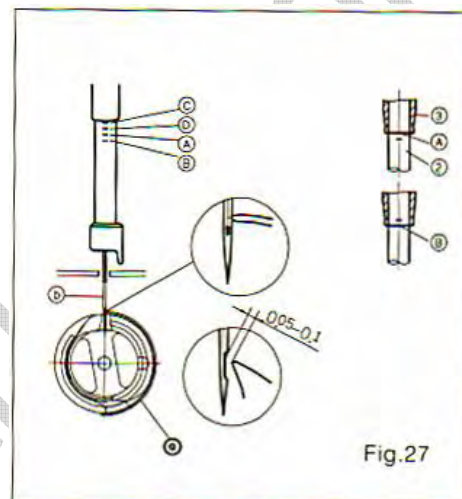


Fig.27

## 20. NASTAVENÍ VÝŠKY PŘÍTLAČNÉ PATKY

1. Povolte šroub (1) a nastavte výšku dle potřeby (obr.28.)
2. Po nastavení šroub utáhněte.

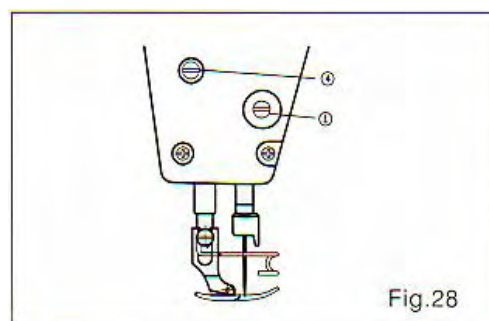


Fig.28

## 21. NASTAVENÍ ŠÍŘKY STEHU

1. Standardní šířku stehu získáte, když značící čára (1) držáku podávací kliky je zároveň se značící čarou (2) (Obr.29.)
2. Poté je třeba nastavit množství jehelního podávání vyšší než množství podávacích zoubků. Povolte matici (3), pohněte držákem jehelního podávání (4) ve směru A a utáhněte matici (3).
3. V opačném případě, pohněte držákem jehelního podávání (4) ve směru B a množství jehelního podávání se sníží.

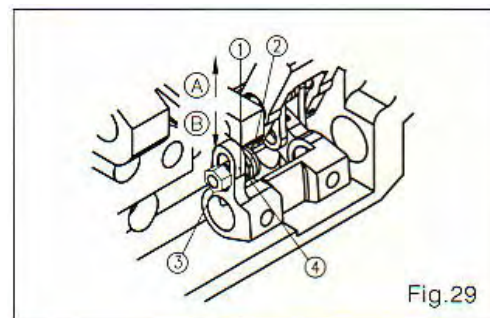


Fig.29

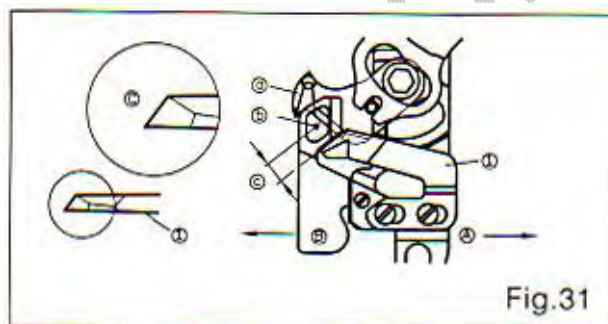
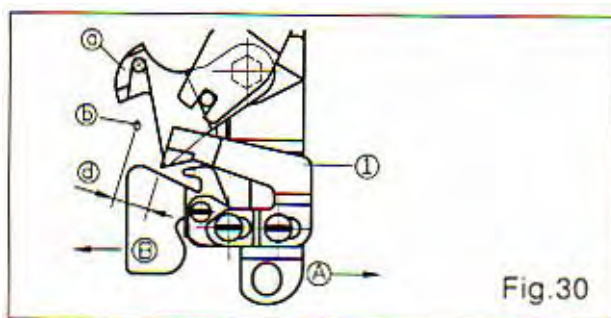
## 22. NASTAVENÍ NOŽE ODSTŘIHU

Pokud je boční odstříhový nůž (1) otupen, je třeba jej nabrousit a správně upevnit zpět. (obr.30.,31.)

1. Pokud posunujeme boční nůž ve směru A z jeho polohy, zvětšuje se konec nitě, který zbývá po odstříhu.
2. Pokud nůž posuneme ve směru B, konec nitě se zmenšuje.

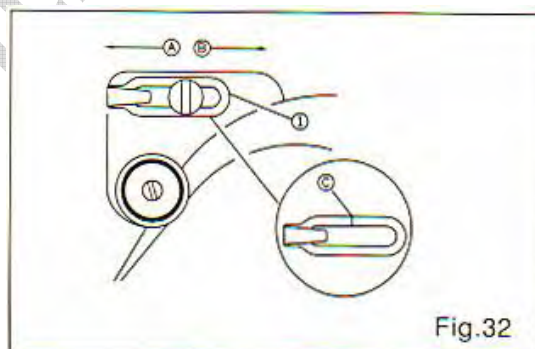
Nabroušení nože odstříhu musí být provedeno pečlivě.

- a. pohyblivý nůž
- b. střed jehly
- c. standard 4,0 mm
- d. standard 4,5 mm



## 23. NASTAVENÍ MNOŽSTVÍ VYTAŽENÉ NITĚ

1. Vodič (1) posuneme ve směru A a množství nitě zvětšíme (vhodné pro těžké materiály), (obr.32.)
2. Když vodič posuneme ve směru B, zmenšíme množství vytažované nitě (vhodné pro lehké materiály)
3. Obvykle je vodič (1) v pozici, kdy je značka C v rovině se středem upevňovacího šroubu.



## 24. NASTAVENÍ STOP POZICE JEHLY

1. Jehla zastavuje v horní poloze, UP. (obr.33.,34.).
  - obvyklá poloha: když je značka A na hlavě stroje proti značce B na ručním kolečku.
  - Povolte šroub (2) a nastavte polohu v otvoru kolečka.
  - Posuňte šroub ve směru C, když je třeba, aby se stroj zastavil dříve.
  - Ve směru D se zpozdí zastavení stroje.
2. Nastavení spodní polohy jehelní tyče.
  - pedál sešlápněte dopředu, zastavte stroj tak, aby byla jehla (1) v nejnižší poloze. Uvolněte šroub (2) a nastavte šroub v oválném otvoru dle potřeby.
  - Posuňte šroub ve směru A a stroj se zastaví.
  - Posuňte šroub ve směru B a stroj zastaví později.

Varování:

Při nastavování nepouštějte stroj pokud je stroj povolen.  
Nikdy šroub nevyšroubujte úplně, jen jej povolte.

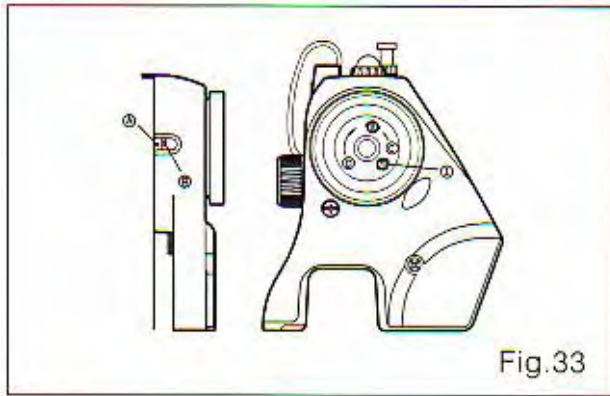


Fig.33

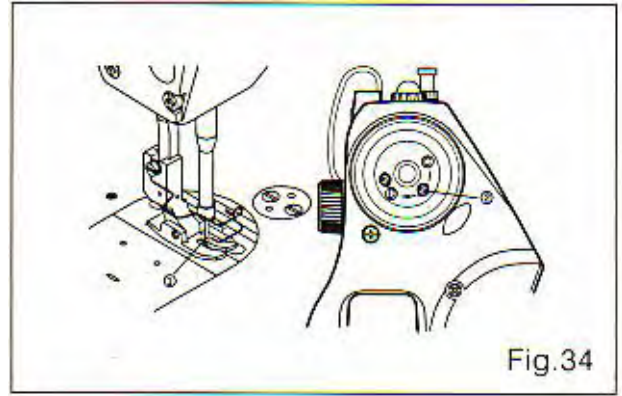


Fig.34

## 25. NASTAVENÍ NAPĚTÍ PRUŽINY PEDÁLU

1. Nastavení tahu pružiny pro přední část pedálu (obr. 35)

- tah pružiny nastavíme dle potřeby polohováním závěsu pružiny (1).

- tah pružiny se zmenší, pokud posuneme závěs ve směru A.

- v opačném případě je třeba posunout závěs do směru B

2. Nastavení prnutí zadní části pedálu

- při zpětném sešlápnutí je možné změnit tah pomocí šroubku (2)

- napětí se zvětší pokud regulační šroub (2) natočíte dolů.

- v opačném případě je třeba šroub natočit nahoru.

3. Nastavení délky pohybu šlapky:

Délka pohybu šlapky se zmenší, pokud přemístíme šroub spojovací tyče doleva.

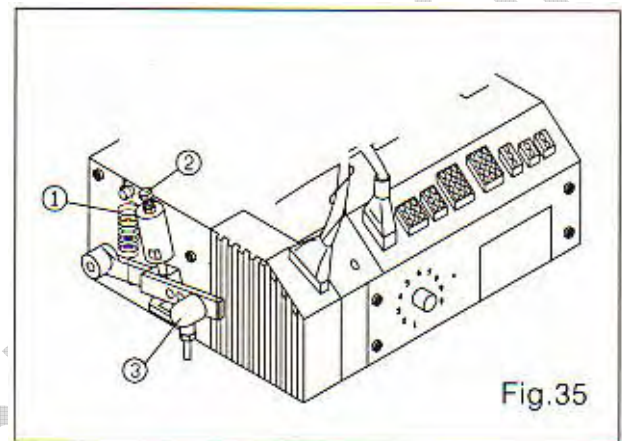


Fig.35

## 26. NASTAVENÍ PEDÁLU

1. Spojovací dělená tyčka(2) (36.) se posune i s pedálem tak, aby byla přesně pod ovládací pákou (1).

2. Nastavení sklonu pedálu.

- Délku spojovací tyčky nastavte tak, aby byla co nejlepší pro obsluhu.

- Povolte šroub (4) a posuňte táhlo (2).

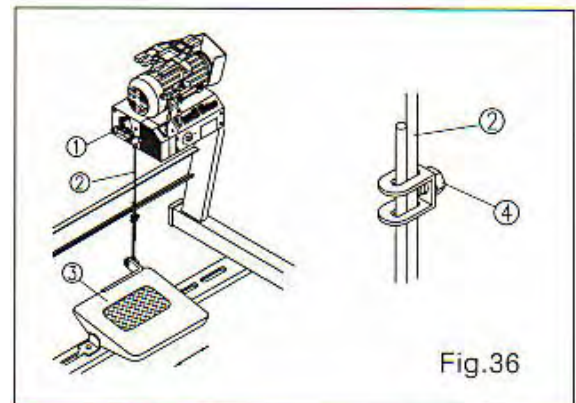


Fig.36

## 27. OVLÁDÁNÍ DOTYKOVÉHO SPÍNAČE PRO ZPĚTNÝ STEH

1. Po stisknutí tlačítka (1) za chodu stroje (obr.37.)

2. Pokud je stlačeno, stroj šije zpětným stehem

3. Po uvolnění stroj šije běžným způsobem.

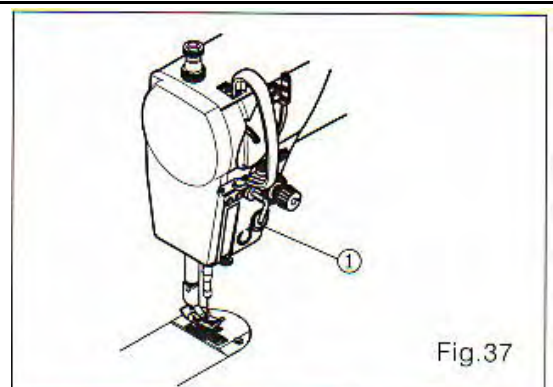
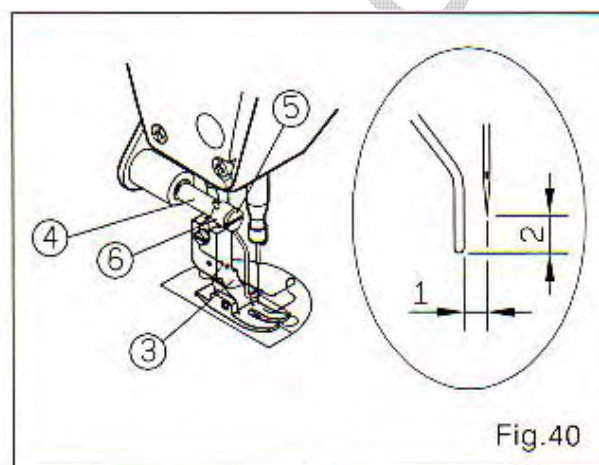
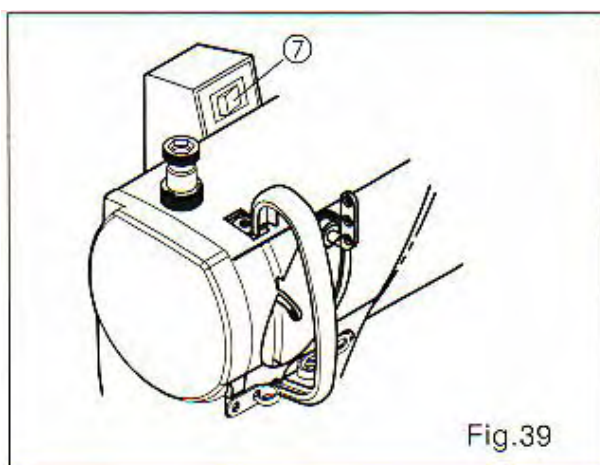
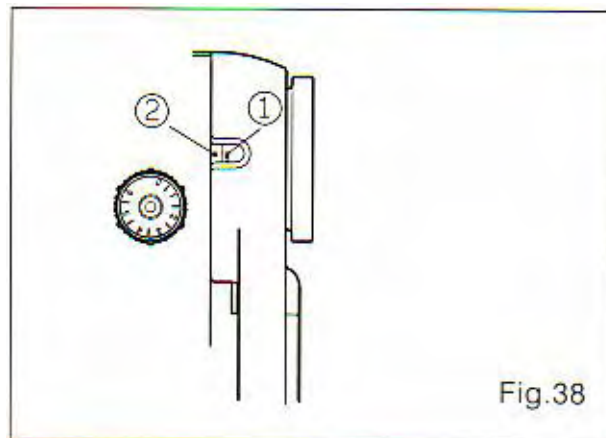


Fig.37

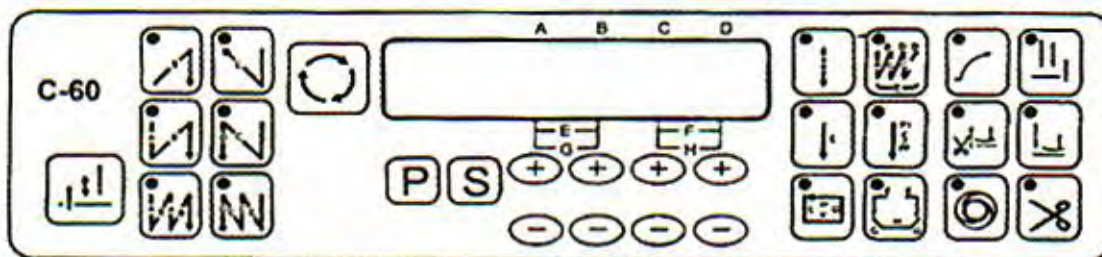
## 28. NASTAVENÍ ODHOZU NITĚ

Odhoz musí být správně nastaven zvláště, když šijeme silnou vrstvu (Obr.38.,39.,40.)

1. Otáčejte ručním kolečkem ve směru otáčení tak, aby bílá značka (1) na kolečku byla v rovině se značkou na hlavě stroje (2).
2. Nastavte odhazovač tak, aby byl cca 1mm vedle jehly a asi 2 mm pod špičkou jehly pomocí šroubu (5) v držáku odhazovače (6)



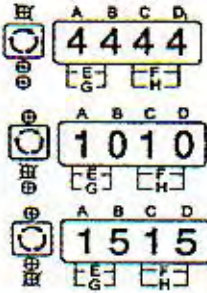













## Ovládací panel C60/F10



Funkce	Klávesa	Popis funkce klávesy
Zapošívání		Dvojitě zapošít na začátku šití (A, B)
		Jednoduché zapošít na počátku šití (A,B)
		Poloviční zapošít na začátku šití (B)
		Dvojitě zapošít na konci šití (C, D)
		Jednoduché zapošít na konci šití (C,D)
		Poloviční zapošít na konci šití (C)
Nastavení programu		1) Po sešlápnutí pedálu stroj šije neustále E,F nebo G,H prováděné po úsecích 2) Jednou se pedál vrátí do neutrální polohy v jakémkoliv úseku, stroj se okamžitě zastaví. Pokud je pedál znovu sešlápnut ostatní stehy (E,F nebo G,H) jsou ušity. 3) Pokud je nastaveno 010.ACD na ON (zapnuto), stroj se nezastaví a automaticky začne ořezávat a zapošívat na konci šití posledního úseku E nebo H. 4) Při používání funkce P1-PF, P1-P4 standardní nastavení je 15 stehů, ostatní nenastavené sekce musí být nastaveny na 0 stehů.
Volné šití		1) Po sešlápnutí pedálu stroj začne šít, po návratu do základní polohy se stroj zastaví. 2) Po sešlápnutí pedálu zpět stroj odstřihne nit
Zpětný chod		Po sešlápnutí pedálu budou ušity A,B,C,D a E. Po ukončení stroj automaticky odstřihne. Poznámka: Jakmile je funkce započata, nepřestane stroj šít dokud se nedokončí cyklus ořezem, kromě pokusu zrušit nastavení.



Volba počtu stehů		<p>A,B,C,D umožňuje nastavení stehů 0-F (Poznámka) E,F,G,H umožňuje nastavení stehů 0-99.</p> <p>A=B=C=D=4 stehy,</p> <p>E=F=10 stehů,</p> <p>G=H=15steh </p> <p>Zmáčkněte a vyberte:</p> <p>ABCD</p> <p>EF GH</p> <div style="float: right;">  </div>
Polohování jehly		<p>1) Při volném šití umožní stisknutí tlačítka posun o půl stehu vpřed 2) a) Po dokončení šití uprostřed cyklu dostanete jehlu do horní polohy stisknutím tlačítka b) Pokud se dokončí šití na konci úseku, po stisknutí klávesy se nastaví jeden steh dopředu.</p>
Automatické šití		<p>1) Při volném šití a při zpětném chodu - po stisknutí klávesy se zvukovou signalizací se nerozsvítí dioda a funkce není nastavena 2)</p> <p>U naprogramovaného šití</p> <p>a) Po sešlápnutí pedálu se automaticky ušije počet nastavených stehů (úseky E,F,G,H)</p> <p>b) Po opětovném sešlápnutí pedálu se dokončí ostatní úseky, dokud nebude vzor dokončen</p>
Odstřih		<p>Umožňuje vypnutí nebo zapnutí odstřihu</p>
Pozvolný rozběh		<p>1) Po nastavení je funkce aktivována po zapnutí motoru. 2) Rychlost může být nastavena 007 S 3) Počet stehů může být nastaven 008</p>
Vypnutí jehly při zastavení motoru		<p>Nastavení jehly Dioda svítí=jehla se vypne nahoře Dioda nesvítí=jehla se vypne v dolní poloze</p>
Nastavení přítlačné patky v dolní/horní poloze po odstřihu		<p>Nastavení patky po odstřihu Dioda svítí=automatický zdvih patky po odstřihu Dioda nesvítí=po odstřihu patka zůstává v dolní poloze</p>
Nastavení přítlačné patky v dolní/horní poloze po vypnutí motoru		<p>Nastavení patky po vypnutí motoru Dioda svítí=po vypnutí motoru se patka automaticky zvedne Dioda nesvítí= po vypnutí motoru zůstává dioda v dolní poloze</p>
Přidávání parametrů		<p>A,B,C,D klávesa pro přidávání v rozsahu 0-F. (Poznámka) E,F,G,H klávesa pro přidávání v rozsahu 0-99.</p>
Odebírání parametrů		<p>A,B,C,D klávesa pro odebrání v rozsahu 0-F (Poznámka) E,F,G,H klávesa pro odebrání v rozsahu 0-99.</p>
Zadávání parametrů		<p>Zmáčkněte klávesu a držte ji cca 2 sec pro zadání</p>
Ukládání parametrů		<p>Zmáčkněte klávesu pro uložení.</p>

Poznámka: Nastavení stehů A,B,C,D je podle abecedy A=10 B=11 C=12 D=13 E=14 F=15 stehů