

SIRUBA®

OVERLOCK

Návod k použití

Série 700K



**Poznámka: Před prvním použitím stroje pečlivě prostudujte návod k použití.
Uchovejte návod pro další nahlédnutí.**

TEXCENTRUM, spol. s r.o., Srázná 20, 586 01 Jihlava
Tel.: 567 321 124, fax.: 567 310 071

Důležitá bezpečnostní opatření

Pro bezpečný chod stroje je nutné znát jeho funkce. Přečtěte si tento manuál a při zapojování stroje se řiďte se pokyny v něm uvedených. Věříme, že budete se strojem spokojeni.

1. Při užívání stroje dodržujte základní bezpečnostní opatření.
2. Před uvedením stroje do chodu si přečtěte tento manuál a všechny související pokyny a pečlivě jej uschovejte pro příští potřeby.
3. Používejte stroj v souladu s bezpečnostními předpisy.
4. Je zakázáno operovat se strojem, bez specifického bezpečnostního zařízení. Jakmile je stroj připraven k činnosti, musí být veškerá bezpečnostní zařízení ve správné pozici.
5. Je nutné, aby byl stroj obsluhován náležitě proškoleným a zkušeným pracovníkem.
6. Pro větší bezpečí doporučujeme nosit ochranné brýle.
7. V následujících případech vypněte přívod elektrického proudu:
 - Navlékání jehly, regulace pnutí nitě, vodiče nitě nebo výměna cívky.
 - Výměna jehly, přitlačné patky, stehové desky, nádoby s odsátými odstřížky látky, chrániče jehel, odstříhu, vodiče látky a dalších částí nebo příslušenství.
 - Oprava stroje.
 - Za nepřítomnosti obsluhy stroje.
 - V případě, že je používán motor bez spojkové brzdy, musí být zastaven.
 - Při doplňování oleje nebo při čištění prchavými látkami si chraňte pokožku a oči, v případě zásahu omyjte postižené místo proudem čisté vody, popř. kontaktujte svého lékaře.
 - Nedotýkejte se žádných částí ani součástí za chodu stroje. Vždy se nejdřív ujistěte, že je stroj bez přívodu el. proudu, to je, když vypínač je v poloze vypnuto a při odstraňování závad použijte vhodné nástroje.
 - K seřízení, úpravě a opravě stroje je nutno pozvat kvalifikované techniky. K náhradě jsou doporučeny pouze originální díly SIRUBA. Použití součástí od jiných výrobců může vést k poškození stroje.
 - Běžnou údržbu a kontrolu by měl provádět zkušený opravář nebo kvalifikovaný technik.
 - Pro servis elektronických komponentů je nutno pozvat kvalifikované a zkušené techniky. Znalost elektroniky je nezbytně nutná k seřízení nebo opravě stroje. Jakmile zjistíte poruchu jakéhokoliv elektronického komponentu, ihned zastavte stroj.
 - Před opravou stroje, popř. jeho částí odpojte vzduchovou hadici od stroje nebo kompresoru, jestliže je stroj vybaven některým pneumatickým zařízením.
 - Je třeba aby stroj stál na rovném podkladu, což zajistí jeho bezchybný chod, výkon a sníží se jeho hlučnost.
 - Stroj je třeba pravidelně čistit.
 - Vyvarujte se opravy stroje v hlučném prostředí.
 - Pro přívod elektrického proudu je nutno použít správné zástrčky. Zástrčku zasuněte výhradně do zásuvky, která má uzemění.
 - Tento stroj může být užíván pouze pro navržené účely. Jiné využití stroje je zakázáno.
 - Jakákoliv úprava nebo změna, která bude provedena musí být v souladu s bezpečnostními předpisy a opatřeními. Je nutné varovat, že nezodpovídáme za poškození stroje při jeho svévolné úpravě.
 - Platí dvě bezpečnostní varování:
1. Pro bezpečnost opravářů a operátorů neotevírejte kryt žádné elektronické ovládací skříňky motoru nebo jiných zařízení a nedotýkejte se žádných komponentů uvnitř, aby jste se vyhnuli úrazu elektrickým proudem.
2. Vždy mějte na paměti:

Nepoužívejte stroj bez krytu řemene, chrániče prstu a dalších bezpečnostních zařízení, aby jste se vyhnuli fyzickému poranění.

1. Dejte pozor, aby se vám do ručního kola navíječe cívky nepřipletly vlasy, oblečení a nestrkejte sem prsty. Když je motor v chodu, dejte pozor, aby jste nebyli zachyceni klínovým řemenem.
2. Nikdy nestrkejte prsty pod jehlu nebo do blízkosti nitového táhlíku, pokud je stroj v chodu.
3. Totéž platí v oblasti rotačního čapače
4. Nestrkejte prsty dovnitř stroje, když je v pohybu, aby jste předešli možnému poranění.
5. Vypněte přívod elektriny do stroje před sklopením hlavy stroje nebo přemístováním krytu řemene a klínového řemene, aby jste předešli nehodě v důsledku nechtěného pohybu stroje.
6. Pokud je stroj vybaven servo motorem a není v chodu nevydává zvuk. V tom případě odpojte stroj ze zástrčky, aby jste se neporanili v důsledku náhlého chodu stroje.
7. Nikdy nezapínejte šicí stroj když jsou dráty vytažené na zemi.
8. Vypněte vypínač stroje, pokud jste jej předtím zapojili nebo odpojili ze zástrčky. Předejete tím možnému poranění nebo poškození elektronických komponentů.

Varování

Potvrďte následující, aby jste předešli závadě a zničení tohoto stroje.

1. Než začnete stroj využívat k jednotlivým operacím, kompletně jej po nastavení vyčistěte.
2. Vyčistěte všechny prach a olej nashromážděný při přepravě.
3. Ujistěte se, že elektrické napětí motoru je nastaveno správně a má jednu nebo 3 fáze.
4. Ujistěte se, že elektrická zásuvka je správně zapojena do elektřiny
5. Nikdy nepoužívejte stroj, pokud máte jiné elektrické zapojení, než je uvedeno na štítku motoru.
6. Ujistěte se, že vzdálenost oběhu kladkového zdvihu stroje je v pořádku.

Upozornění: Před prováděním následujících operací nebo seřizování, vypněte přívod elektrického proudu, aby jste předešli nehodám způsobeným náhlým chodem šicího stroje.

OBSAH:

Uživatel

Instalace nového stroje

Fungování stroje

Mazání a výměna oleje

Navlékání nitě

Nastavení napnutí nitě

Nastavení délky stehu

Výměna jehly

Výměna nožů a nastavení šířky stehu

Nastavení poměru diferenciálního posuvu

Změna poměru diferenciálního posuvu

Nastavení úrovně a sklonu podávání

Nastavení patky

Synchronizace a propojení jednotlivých součástí

Odstaňování závad

1. INSTALACE NOVÉHO STROJE

1. Stroj nainstalujte podle průřezového diagramu.
2. Pedál motoru umístěte nalevo a pedál zdvihu patky napravo
3. Nasad'te žlábek pro odpad šitého materiálu a stojany na cívky s nitěmi podle seznamu součástek
4. Dbejte na to, aby se motor točil ve směru hodinových ručiček, řemen musí být napnut přiměřeně – tj. s vůlí přibližně 10mm.

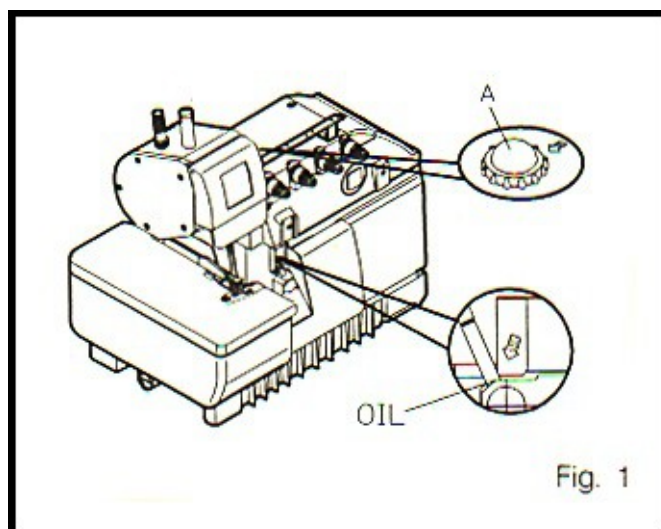
2. ZÁBĚH STROJE

Během prvních čtyř týdnů provozu by měl být stroj zatížen na 80% max. rychlosti. Po této době vyměňte olej a stroj může pracovat na plný výkon.

3. MAZÁNÍ (OBR.1.)

Vytočte napouštěcí olejový šroub A a do otvoru nalejte olej pro extrémní rychlosti, až se hladina oleje dostane do úrovně mezi dvě rysky kontrolního průřezu. Poté zašroubujte olejový šroub zpět.

Jestliže se stroj uvádí do provozu poprvé a nebo jestliže stroj dlouho nebyl v provozu nezapomeňte stroj promazat na všech místech dle obr.1.

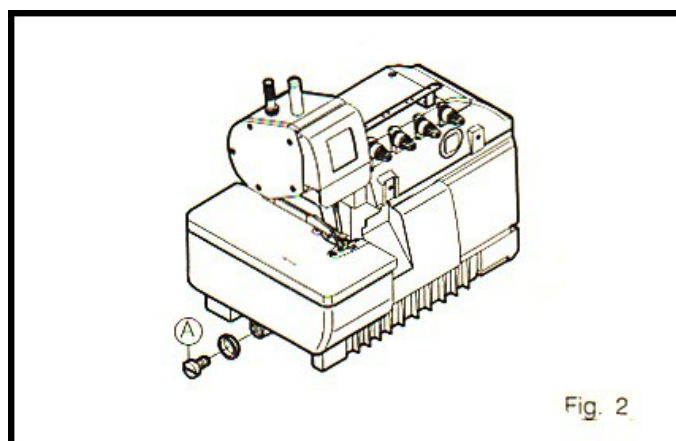


4. VÝMĚNA OLEJE (OBR.2.)

Otevřete vypouštěcí šroub A (obr.2.) a nechte olej vypustit, potom šroub zašroubujte zpět na místo.

Aby jste zabezpečily kvalitní mazání a nesnižovaly životnost stroje, vyměňte olej po prvních čtyřech týdnech provozu nového stroje. Potom olej měňte každé čtyři měsíce. Olej pro průmyslové šicí stroje dodává TEXCENTRUM 567 321 124.

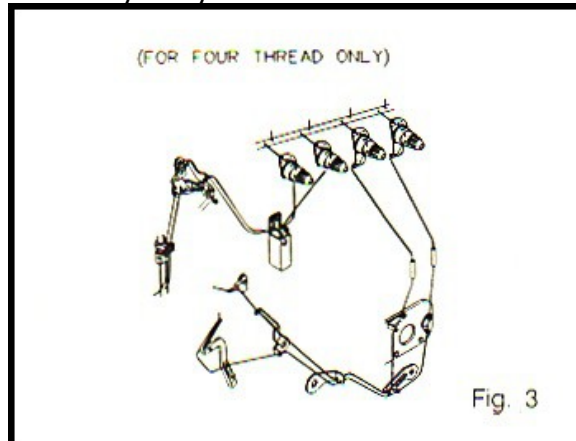
Stroj je vybaven olejovým filtrem. Pročist'ujte ho každý měsíc a pokud je třeba vyměňte ho. Při chlazení jehly používejte silikonový olej.



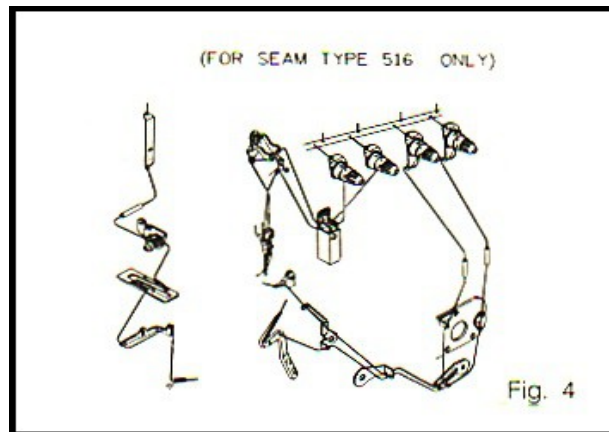
5. NAVLÉKÁNÍ NITĚ (OBR. 3,4.)

Navlékání nitě se provádí podle modelu používaného stroje. Nesprávné navlečení nitě může způsobit přetržení nitě, nepřesné stehy nebo vynechání stehu.

Obr.3. čtyřnitý overlock



Obr. 4. pětinitý



6. NASTAVENÍ PNUTÍ NITĚ

Napnutí nitě se volí v závislosti od šité látky, její síly, druhu nitě, šířky a délky stehu, atd. Tlak kroužků napínačů nebo vodičů nití se mění od případu k případu.

7. NASTAVENÍ NAPÍNAČŮ NITĚ (OBR.5.)

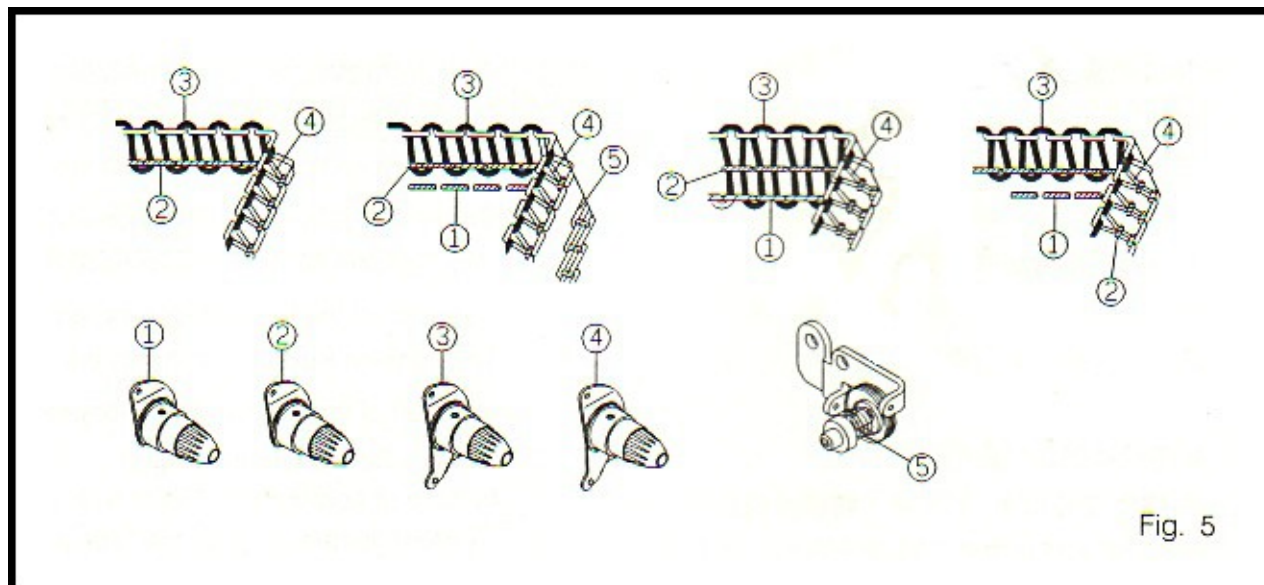
Napínač nitě 1 ovládá nit jehly dvojitého řetízku nebo nit levé jehly.

Napínač nitě 5 ovládá nit kličkaře dvojitého vázání.

Napínač nitě 2 ovládá nit jehly stroje.

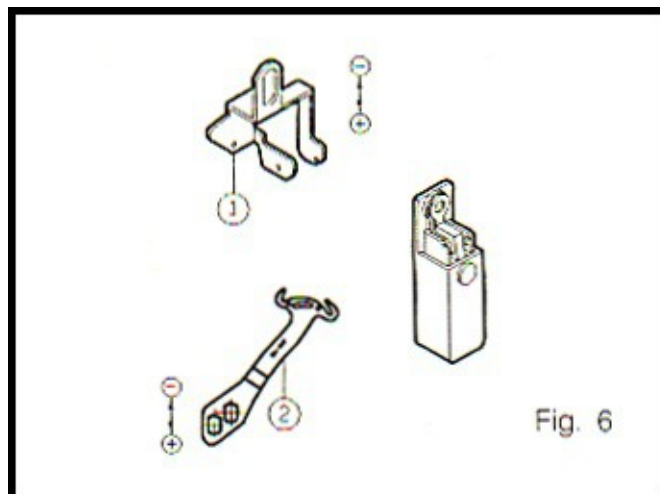
Napínací matice 3 ovládá nit vrchního kličkaře.

Napínací matice 4 ovládá nit spodního kličkaře.



8. OVLÁDÁNÍ JEHLOVÉ NITĚ (OBR.6.)

Při typech stehů 504,512 a 514 nastavte vodiče nitě 1 a 2 do nejnižší polohy. Při typech 503, 505 nastavte vodiče do nejvyšší polohy.
Poznámka: Otáčení ve směru + nit v jehle napíná, otáčení ve směru – nit povoluje.



9. OVLÁDÁNÍ NITĚ KLIČKAŘE (OBR.7.)

Při typu stehu 512, jestli je horní kličkař vychýlen doleva, stlačte napínače nitě 1 a 2 tak, aby přímka vázání byla (-----).

Při typech šití 503, 504 a 505, v momentě, kdy se horní kličkař nachází v nejnižší poloze, nastavte napínač nitě tak, aby přímka řetízku nadále byla (-----).

Nastavte vodič nitě 3 následovně:

Pozice A – jestliže používáte pružnou nit

Pozice B – při skrytých a hustých lemovacích stezích

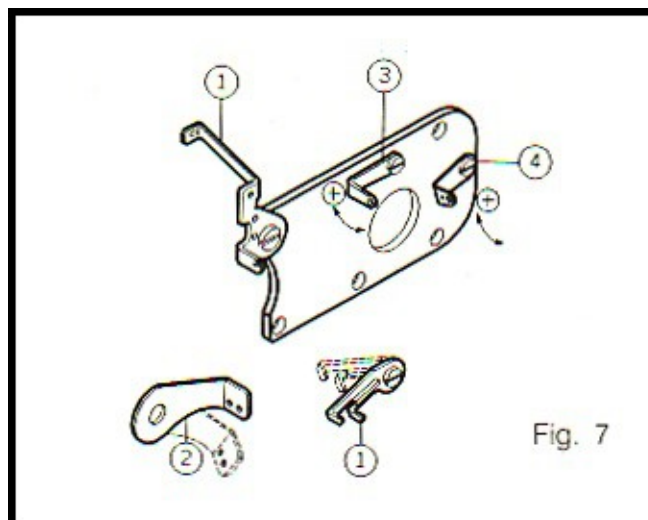
Pozice C – při šití typem stehu 512

Nastavte vodič nitě 4 následovně:

Pozice D – jestliže používáte pružnou nit

Pozice E – při skrytých švech a lemování

Poznámka: Otáčení ve směru + způsobuje, že ve stehu je více nitě, směr – množství nitě snižuje.



10. OVLÁDÁNÍ VAČKY NITĚ ŘETÍZKOVACÍHO CHAPAČE

Když se jehla posune do nejvyšší polohy, pravý roh vačky nitě 3 musí být v rovině s horní úrovní podpěry vodiče nitě 1. V opačném případě uvolněte šroubek 2 a nastavte vačku tak, aby jste eliminovaly zaostávání za rotací ve směru hodinových ručiček a zesynchronizovaly činnost vačky s jehlou.

11. NASTAVENÍ DÉLKY STEHU

Nastavení délky stehu volíme podle druhu šité látky, poměru diferenciálního posuvu apod.

- Stlačte tlačítko a přitom pootočte hřídel tak, aby se zasunulo.

- Tlačítko držte stlačené a nastavte délku stehu, zobrazenou na hřídeli, na krytu řemenice.

12. VÝMĚNA JEHLY (OBR.8.)

- Používejte jehly typu DC x 27 (B 27) a nebo srovnatelný typ.
- Výše uvedený typ dodává Texcentrum 567 321 124
- Uvolněte šroubek a vyndejte starou jehlu.
- Vložte jehlu tak, aby dlouhá drážka byla otočená směrem k obsluze a zasuňte ji až na dno otvoru. Zatáhněte šroubek 1.

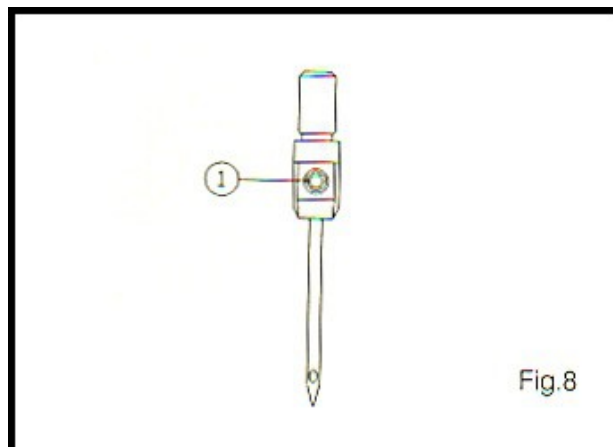


Fig.8

13. VÝMĚNA SPODNÍHO NOŽE (OBR.9.)

- Povolte šroubek 1, zatlačte držák spodního nože 2 doleva a šroubek jemně utáhněte.
- Odstraňte šroubek 4 a vrchní nůž vytáhněte.
- Po nasazení nového nože, šroubek 4 mírně utáhněte.
- Posuňte hřídel tak, aby vrchní nůž dosáhl svoji nejspodnější polohy a nastavte spodní nůž tak, aby přečínal nad horní nůž o 0,5-1mm a nebo, aby vzdálenost A mezi oběma noži byla 0-1mm, šroubek znovu utáhněte.
- Povolte šroubek 1. Držák spodního nože se vrátí na své původní místo a můžete odzkoušet, jak nože řezou.

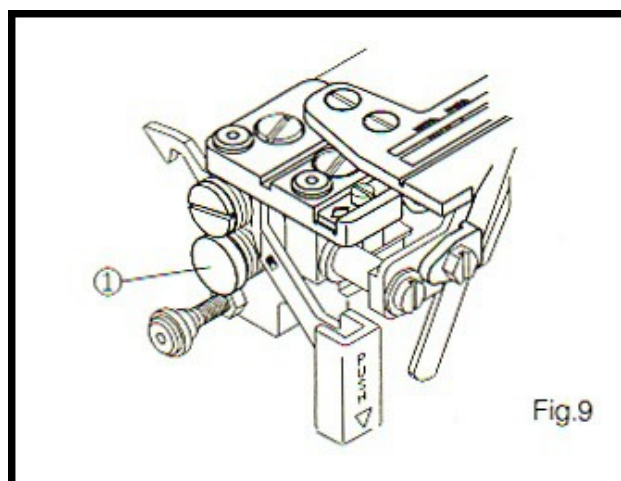


Fig.9

14. NASTAVENÍ ŠÍŘKY STEHU (OBR.12.)

- Pootočte hřídel tak, aby horní nůž dosáhl svoji nejnižší polohy.
- Povolte šroubek 1 a zatlačte držák spodního nože doleva, šroubek 1 mírně utáhněte.
- Povolte šroubek 4 a vačku horního zatlačte doleva nebo doprava, do té doby než dosáhneme požadovanou šířku stehu. Šroubek 4 opět dotáhněte.
- Otočte šroubek 1. Držák spodního nože se nastaví do svojí nové polohy. Překontrolujte, jak řezou nože.

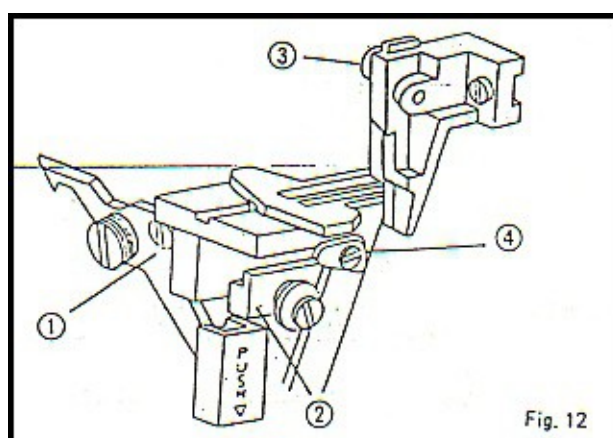


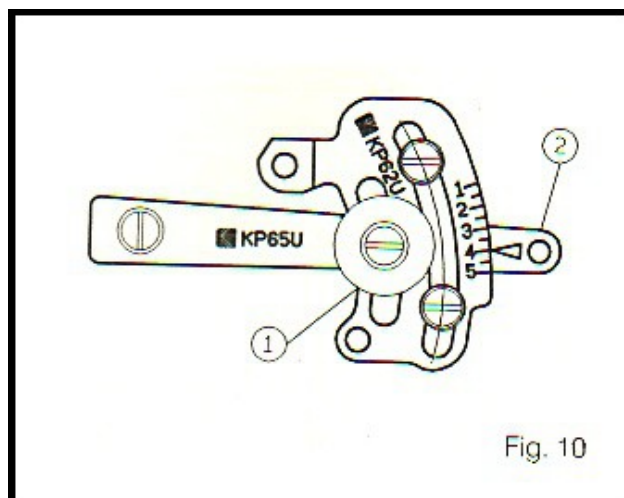
Fig. 12

15. NASTAVENÍ POMĚRU DIFERENCIÁLNÍHO POSUVU (OBR.10, TAB.3.)

Poměr diferenciálního posuvu je poměr pohybu mezi hlavním a diferenciálním podavačem. Jestliže je pohyb hlavního podavače větší jak posuv diferenciálního podavače, látka je během šití napínána, v opačném případě je látka řasená.

- Povolte napínač 1 a otočte šroubkem 2 ve směru hodinových ručiček, látka se bude napínat. Jestliže chcete látku řasit postupujte opačně.

Poznámka – Jestliže je nastavovací páčka 3 nastavená na hodnotu 2, poměr diferenciálního posuvu je 1:1. V tomto případě se může nastavovat až do poměru 1:0,7.



16. ZMĚNA DIFERENCIÁLNÍHO POSUVU (OBR. 14.)

1) Nastavení kolíku a podložky

- Povolte šroubek 2 kliky hlavního podavače 1 stejně jako matici 3 kolíku 4.
- Kliku podavače 1 nastavte doleva.
- Přesuňte kolík 4 doprava tak, aby jeho úchytná část byla uvolněná z drážky kliky hlavního podavače 1.
- Nastavte podložku 5 způsobem, aby se její plochá část nacházela napravo a utáhněte matici 3.

2) Nastavení zarážky

Aby jste dosáhly poměr diferenciálního posuvu 1:2 a nebo 1:3, musíte nastavit zarážku 6 tak, aby zablokovala nastavovací páčku v rozmezí hodnot 1 až 5 (Poměr diferenciálního posuvu při nastavení hodnot 2 a 5 představuje 1:1,3).

3) Pohyb podavače

- Délku stehu nastavte na maximum.
- Dbejte na to, aby se kolík diferenciálního posuvu pohyboval shora dolů i potom, jak změníte polohu páčky 7. V opačném případě nastavte sklon součástky 8 povolením 9.
- Posuňte nastavovací páčku 7 do nejnižší polohy.
- Když se podavače posunou maximálně dopředu, nastavte sklon kliky podavače 1 způsobem, aby vzdálenost mezi oběma podavači byla 0,5mm (při poměru diferenciálního posuvu 1:3 to bude 1mm)
- Šroubek 2 utáhněte
- Když se nastavovací páčka 7 nachází v nejvyšší poloze a při maximálním stehu, pootočte hřídel, aby jste se přesvědčily, zda se podavače pohybují ve stehové destičce.

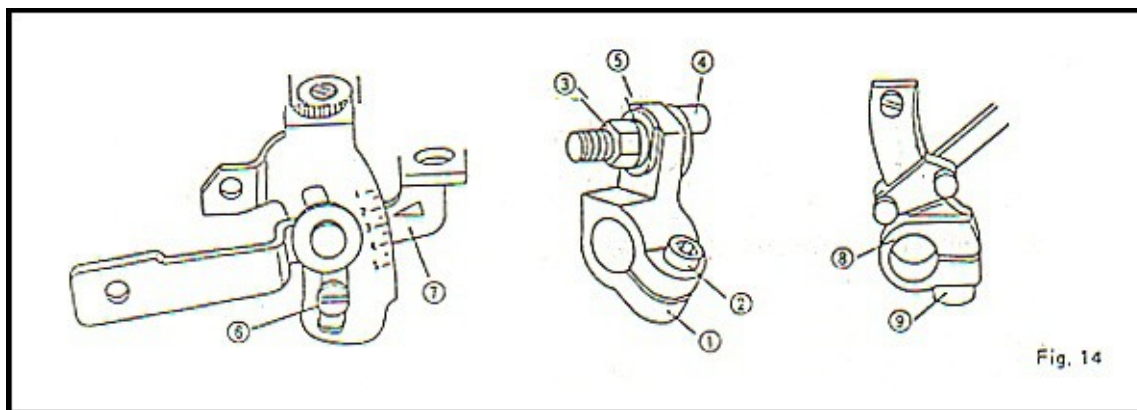


Fig. 14

17. NASTAVENÍ ÚROVNĚ A SKLONU PODAVAČE (OBR. 15,16)

Když se podavač nachází v nejvyšší poloze, standardní výška hlavního podavače 1 musí být 0,8 – 1 mm od horního povrchu (mezi podávacími zoubky a stehovou deskou)

Při šití silných materiálů nastavte podávací zoubky výš, při šití tenkých materiálů nastavte podávací zoubky níž.

Úroveň zoubků hlavního a diferenciálního podavače musí být stejná. Jestliže používáme pomocný řetězkový podavač 2, musí být nastaven do stejné úrovně jako hlavní podavač nebo musí být o 0,8 mm nižší.

- Uvolníte šroubek 4 hlavního podavače 1 a šroubek 6 diferenciálního podavače 5.
- Pootočte hřídel, aby se osa podavače dostala do nejvyšší možné polohy.
- Nejdříve nastavte hlavní podavač a po něm diferenciální a pomocný podavač výše uvedeným způsobem
- Utáhněte šroubky 4 a 6.

Když hřídel podavače dosáhne svoji nejvyšší polohu, povrch podavačů musí být mírně vychýlený směrem dozadu, tj. vpředu vyšší, vzadu nižší.

- Odstraňte šroubky 7, aby jste mohli sundat kryt 8. Uvolníte šroubek 9.
- Pootočte hřídel tak, aby se osa podavače dostala pokud možno co nejvíc dozadu.
- Otáčejte šroubkem 10 dokud nedosáhnete žádoucí sklon, zatáhněte pevně šroubek 9 a zatlačte šroubek 10, aby se zamezilo vychylování osy podavače.
- Nasadte kryt 8 a zatáhněte šroubky 7.

Poznámka: Úroveň podavačů musí být znova nastavována vždy, když změníte sklon podavačů

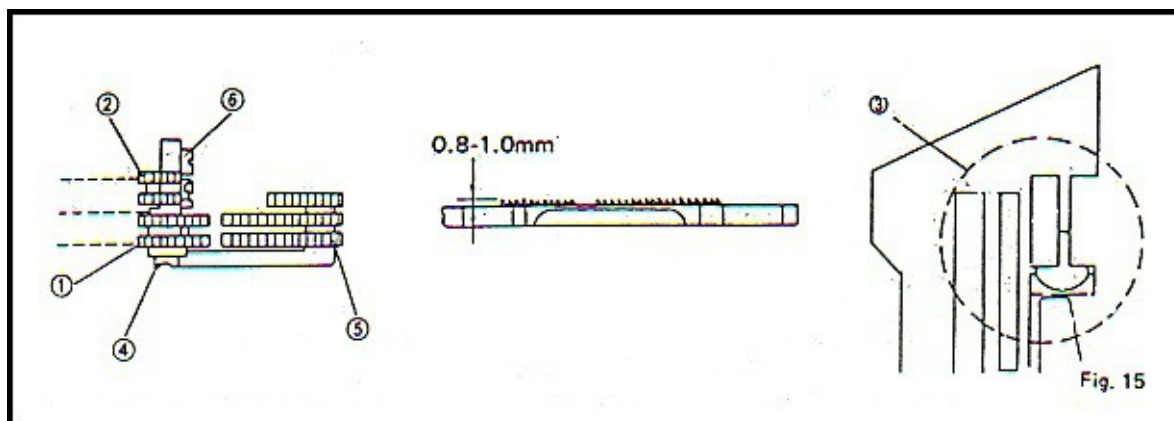


Fig. 15

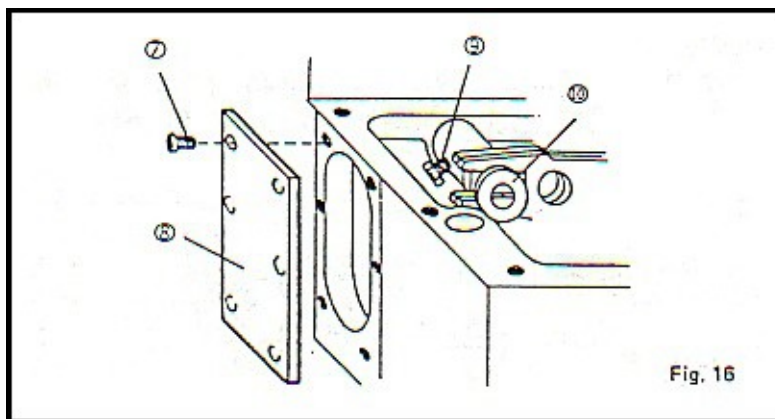


Fig. 16

18. NASTAVENÍ PATKY/NASTAVENÍ ZDVIHU PATKY / (OBR.17.)

Správná výška zdvihu patky je 5mm pro stroje se standardním zdvihem a 5,5mm pro stroje s vysokým zdvihem nebo pro stroje vykonávající skryté stehy.

- Pootočte hřídel tak, aby se podavače stáhly pod jehelní desku.

- Uvolněte šroubek 1.

- Nastavte vzdálenost mezi nastavovací páčkou patky 2 a ramenem patky 3 na 0,5-1mm.

Utáhněte šroubek 1.

- Uvolníte matici 5 a zarážku 4.

- Když je páčka v dolní poloze a je zabezpečena zarážkou 4, nastavte zarážku 4 tak, aby se dosáhlo optimálního zdvižení patky a utáhnutí šroubku 5.

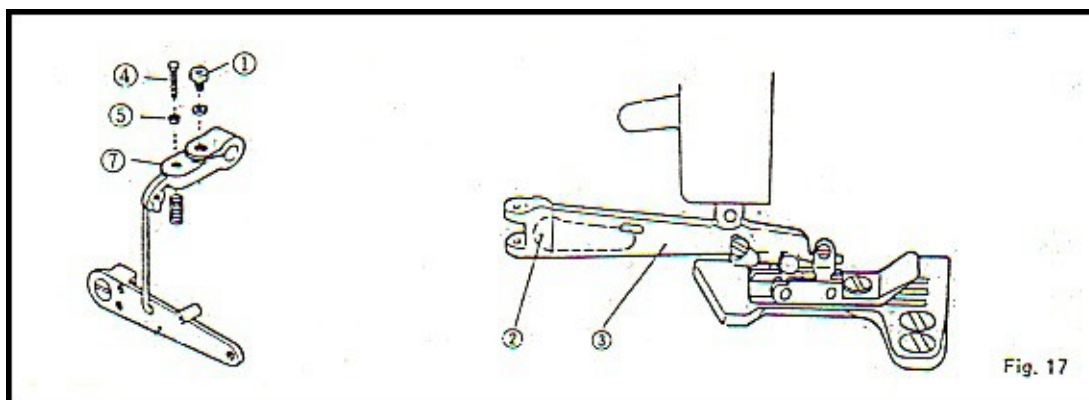
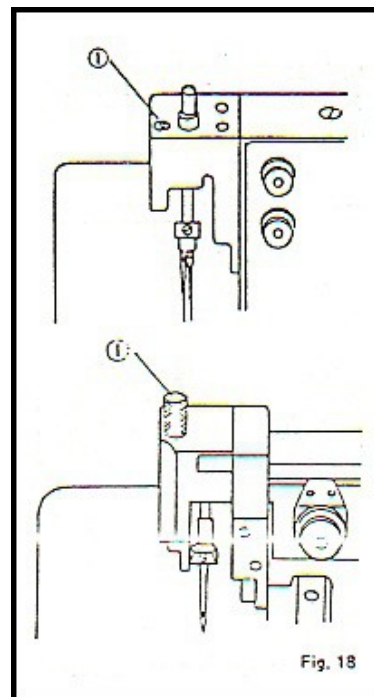


Fig. 17

19. NASTAVENÍ PŘÍTLAKU PATKY (OBR.18.)

Aby byla látka posouvána a sešívána správně, tlak patky musí být pokud možno, co nejmenší.

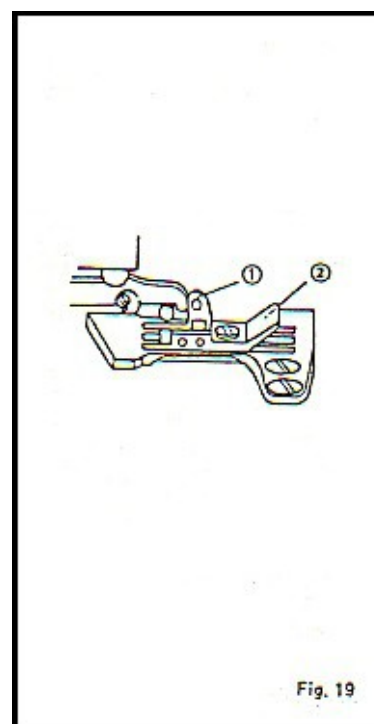
- Jestli chcete tlak patky zvýšit, otočte šroubek 1 ve směru hodinových ručiček. Při otočení opačným směrem ho snížíte.



20. NASTAVENÍ POLOHY PATKY (OBR.19.)

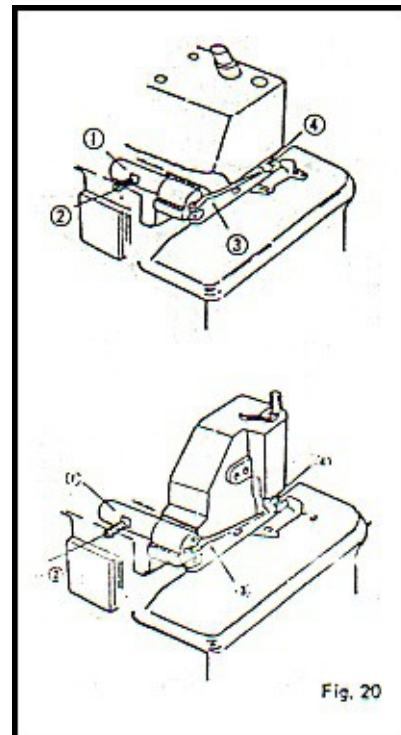
Patka musí být přitlačná na jehlovou destičku a otvor, pokud prochází jehla musí ladit s otvorem na jehlové desce.

- Uvolníte tlak patky šroubku 1.
- Nastavte správný tlak patky 2.
- Nastavte sladění otvoru v patce s otvorem v jehlové desce.
- Nastavte patku 2 tak, aby dosedla na jehlovou desku a utáhněte šroubek 1.



21. MONTÁŽ PATKY (OBR.20.)

- Povolte šroubek 2 podložky 1 nastavovací páčky zdvihače patky.
- Přemístěte rameno 3 patky doprava nebo doleva, aby jste zabezpečili, že vodič 4 je pevný a že se lehce pohybuje v patce 3.



22. SYNCHRONIZACE A PROPOJENÍ JEDNOTLIVÝCH SOUČÁSTEK

JEHLA A JEHLNÍ DESKA (OBR.21.)

V momentě, když jehla přejde do své nejvyšší polohy, vzdálenost mezi jejím hrotem /pokud má stroj dvě jehly, hovoříme o levé/ a jehlovou destičkou představuje 9,5-9,7mm u strojů se standardním zdvihem nebo 10,8-11mm u strojů s vysokým zdvihem. Každá jehla musí procházet středem každého otvoru v jehlové desce. Pravá jehla musí předbíhat levou jehlu o přibližně 0,2 až 0,3mm. Vzdálenost mezi hrotem jehly /pokud se jedná o stroj s dvěma jehlami, hovoříme o pravé/ a otvorem v jehlové destičce nebo patkou musí být 1,2mm.

Postup:

- Mírně povolte šroubek 1 zdvihače jehly.
- Pootočte hřídel a přesvědčte se, zda jehla /jehly vcházejí do otvoru v jehlové destičce/.
- Pokud tomu tak není, uvolníte šroubek 2 a nastavíte držák jehly.
- Pootočte hřídel, aby se jehla dostala do nejvyšší polohy. Poklepejte mírně po vodiči držáku jehly, aby se dostala žádaná úroveň jehly.
- Utáhněte šroubek 1.

Obr. 21 A 9,5-9,7mm, stroje s vysokým zdvihem 10,8-11mm

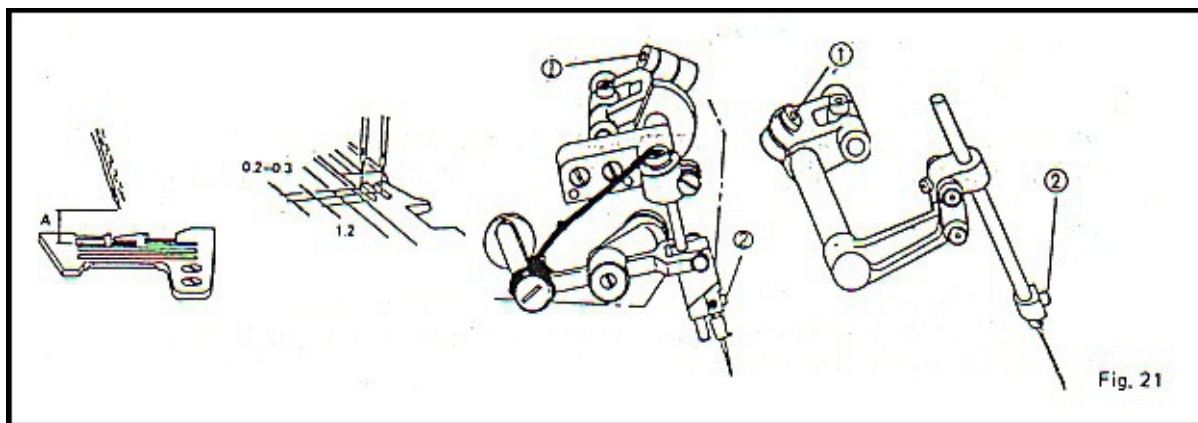
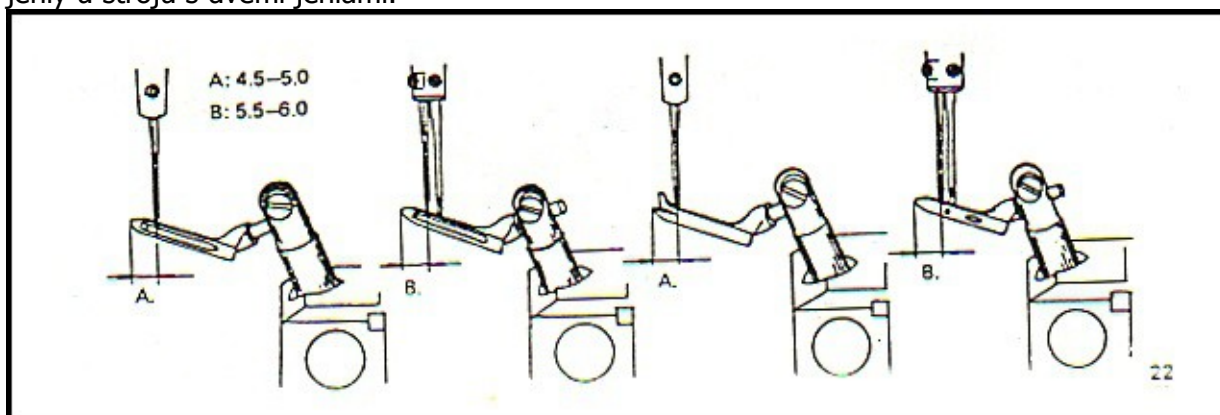


Fig. 21

HORNÍ CHAPAČ A JEHLA (OBR.22)

Když se horní chapač dostane do mrtvého bodu nalevo, vzdálenost mezi vrchem chapače a středem je 4,5-5mm u strojů s 1 jehlou nebo 5,5 – 6mm mezi vrchem chapače a středem levé jehly u strojů s dvěma jehlami.



22

SPODNÍ CHAPAČ A JEHLA (OBR.23., 24.)

- Když spodní chapač dosáhne svůj nejspodnější bod, vzdálenost mezi hrotem chapače a přímkou středu jehly /levé, pokud se jedná o stroj se dvěma jehlami/ musí být 3,4-3,6mm u strojů se standardním zdvihem a 3-3,2mm u strojů s vysokým zdvihem.

- Když se spodní chapač přemístí do přímku středu jehly /levé u strojů s dvěma jehlami/, vzdálenost mezi jehlou a chapačkou musí být 0-0,5mm.

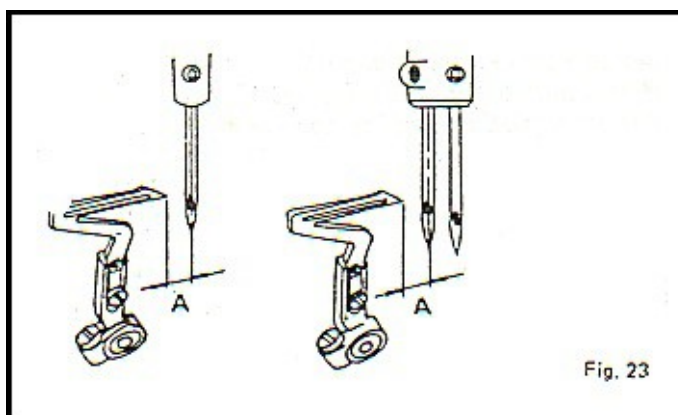


Fig. 23

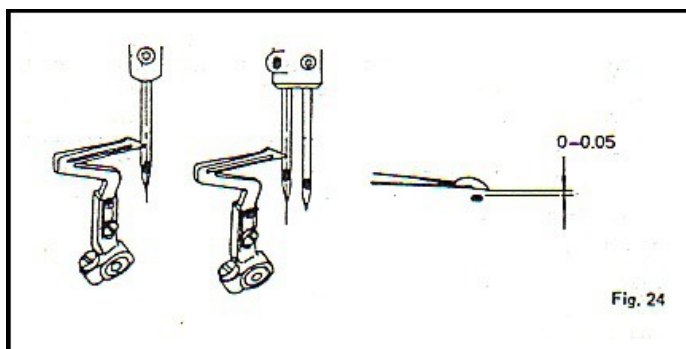
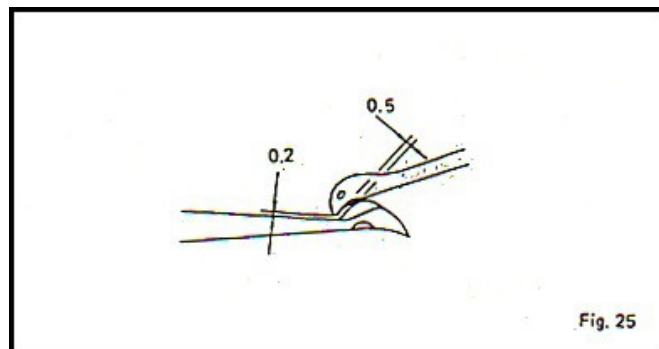


Fig. 24

23. VRCHNÍ A SPODNÍ CHAPAČ (OBR.25.)

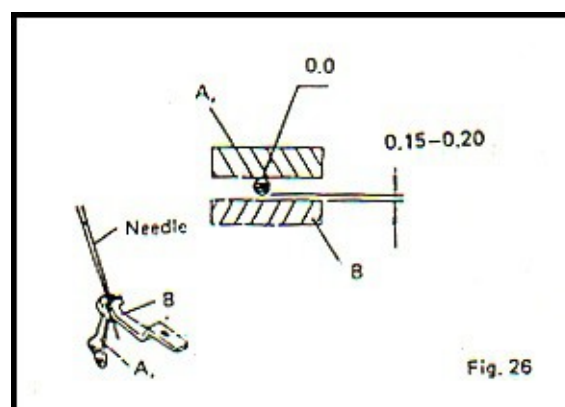
Pokud je vrchní a spodní chapač překřížený.



24. JEHLA A CHRÁNIČ JEHLY (OBR.26)

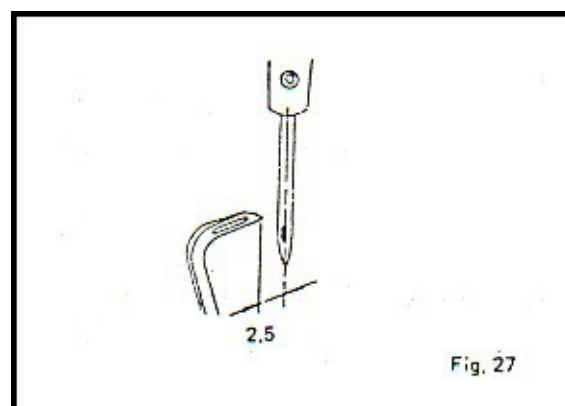
Pokud se hrot spodního chapače nachází proti přímce středu jehly /levé, když se jedná o stroj s dvěma jehlami/, vzdálenost mezi jehlou a zadní částí chrániče jehly A je 0mm.

Když jehla dosáhne svůj nejnižší bod, vzdálenost mezi jehlou a lícem chrániče jehly B je mezi 0,15-0,2mm.



25. CHAPAČ ŘETÍZKU A JEHLA (OBR. 27.)

Chapač řetízku musí být nastavený ve svém držáku co nejniž a když dosáhne svoji maximální pozici nalevo, vzdálenost mezi hrotem chapače a přímkou středu jehly je 2,5mm.



26. ZLOMENÍ JEHLY

Důvod

- 1/ Nesprávný rozměr jehly.
- 2/ Nesprávné nastavení jehly.
- 3/ Jehla je ohnutá
- 4/ Nesprávný poměr mezi jehlou a chráničem jehly
- 5/ Jehla nesměruje do středu otvoru jehlové destičky resp. patky.

Odstranění chyby

- 1/ Používejte odpovídající jehlu a nit.
- 2/ Nastavte správně jehlu.
- 3/ Jehlu vyměňte.
- 4/ Znovu nastavte chránič jehly.
- 5/ Znovu nastavte jehlovou destičku a patku.

27. PŘETRHNUTÍ NITĚ

Příčiny

- 1/ Nízká kvalita nitě.
- 2/ Nit je hrubší jako očko jehly.
- 3/ Nesprávné navinutí nitě.
- 4/ Nit je příliš napjatá.
- 5/ Nesprávně nastavené nástavce na cívky.
- 7/ Přehřátí jehly:
 - nedostatek silikonového oleje,
 - nesprávně nastavený chránič jehly,
- 8/ Poškrábaná podložka nebo vodič nitě.
- 9/ Nesprávný poměr mezi jehlou a chapaček.
- 10/ Drsný povrch jehly, chapače, jehlové destičky nebo vodiče.

Odstranění chyby

- 1/ Používejte kvalitní nitě.
- 2/ Používejte vhodné jehly v závislosti od látky a niti.
- 3/ Navlečte správně stroj.
- 4/ Nastavte správné napnutí nití.
- 5/ Nasadte správně jehly.
- 6/ Nastavte stojan nití tak, aby se hladce navlékaly.
- 7/ Doplněte olej
- 8/ Přestavte chránič jehel.
- 9/ Obroušení, vyleštění, výměna jehly, chapačů, jehlové desky nebo vodiče nití.

28. VYNECHÁVÁNÍ STEHŮ

Příčiny

- 1/ Nesprávně navinutá nit.
- 2/ Nesprávně nasazená jehla.
- 3/ Nesprávně napnutá nit.
- 4/ Poškozený hrot chapače.
- 5/ Jehla je ohnutá.
- 6/ Nesprávně nasazený chránič jehly.
- 7/ Nesprávný poměr mezi jehlou a chapačem.

Odstranění chyby

- 1/ Opětovné správné navinutí nitě.
- 2/ Správné nasazení jehly.
- 3/ Úprava napínače nitě.
- 4/ Výměna chapače.
- 5/ Výměna jehly.
- 6/ Úprava chrániče jehly.
- 7/ Úprava jehly a chapače.

29. VOLNÉ STEHY

Příčiny

- 1/ Nesprávné navinutí příze.
- 2/ Nit je hrubší než očko jehly.
- 3/ Nesprávný tlak kotoučů napínače.
- 4/ Napínač nitě není namaštěný.
- 5/ Nesprávné nastavení jehly a chapačů.

Odstranění chyby

- 1/ Opětovné přesné navinutí nitě.
- 2/ Použití správné jehly.
- 3/ Správné nastavení tlaku kotoučů napínače.
- 4/ Nalít silikonový olej.
- 5/ Přestavení jehly a chapačů.

30. NEPRAVIDELNÉ STEHY

Příčiny

- 1/ Nesprávné navinutí nitě.
- 2/ Nesprávné nastavení stojanu cívky s nití.
- 3/ Spodní nůž je nesprávně nastavený.
- 4/ Nože řezou nekvalitně
 - nože jsou nesprávně nastavené,
 - nože jsou otupené,
- 5/ Kotouč napínače nebo vodič jsou poškrábané.
- 6/ Hrot jehly je tupý.
- 7/ Nesprávné napnutí nitě.
- 8/ Nesprávná výška podavačů.

Odstranění chyby

- 1/ Opětovné správné navinutí nitě.
- 2/ Správné nastavení stojanu cívky s nití.
- 3/ Spodní nůž nastavte správně.
- 4/ Náprava spočívá v:
 - Správné namontování nožů
 - Naostření nebo výměna nožů
- 5/ Obroušení, vyleštění nebo výměna kotouče nebo vodiče.
- 6/ Výměna jehly.
- 7/ Správné nastavení napínače.
- 8/ Správné nastavení podavače.

31. SMUHLANÉ STEHY

Příčiny

- 1/ Příliš silně napnutá nit.
- 2/ Neadekvátní tlak patky.
- 3/ Neadekvátní výška podavačů.
- 4/ Nože řežou slabě.
- 5/ Nesprávně nastavený diferenciální posuv.
- 6/ Příliš velká jehla.
- 7/ Šířka stehů řetízkočáče je příliš úzká.

Odstranění chyb

- 1/ Nastavte správně napínač.
- 2/ Nastavte správný přítlak patky.
- 3/ Nastavte podavač.
- 4/ Nože nastavte správně, popř. je nabrušte.
- 5/ Nastavte správný poměr diferenciálního posunu.
- 6/ Používat jehlu, která odpovídá šité látce a niti.
- 7/ Nastavte správnou šířku stehů nebo vyměňte řetízkočáč.

32. NEPLYNULÉ ŘETÍZKOVÁNÍ

Příčiny

- 1/ Nesprávně nastavená patka.
- 2/ Nesprávná synchronizace pouzdra nitě čapače.
- 3/ Nesprávně namontovaný čapač dvojitého řetízkočáče.
- 4/ Nesprávné navinutí nitě.
- 5/ Nesprávné napnutí nitě.
- 6/ Nesprávný poměr jehly a čapače.
- 7/ Drsný povrch napínacích kotoučů, jehlové destičky nebo patky.

Odstranění chyb

- 1/ Správné namontování patky.
- 2/ Nastavení správné synchronizace pouzdra nitě čapače.
- 3/ Správné nastavení čapače dvojitého vázání.
- 4/ Opětovné navinutí nitě.
- 5/ Napínačem nastavte správný tlak.
- 6/ Nastavte poměr mezi čapaček a jehlou.
- 7/ Vyleštěte, obrušte nebo nahraďte součástky.